

# 双液注浆机柱塞式注浆机

产品名称	双液注浆机柱塞式注浆机
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	工作压力:3-6Mpa 灰浆输送量:3-6m/h 主机重量:350kg
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

## 产品详情

双液注浆机主要用于隧道开凿与维护、道路、桥梁、水坝、矿山建设和高层建筑的基础处理工程及各类注浆施工工程。其作用是将易凝固的物质或混合料向岩层或土壤的裂隙及空腔进行注射，以便防止其渗漏、坚固基础。单缸泵既可单液注浆，又可双液注浆，双缸泵适用于单、双液注浆。用户可根据施工现场的需要合理选择。该系列产品不仅结构紧凑、性能稳定、压力排量可调、体积小、重量轻、易解体搬运，而且工作可靠、泵送压力高、料缸更耐磨，使用寿命长等特点。双液注浆机柱塞式注浆机

### 水泥注浆泵工作时应注意事项

- (1) 应经常注意压力表的指示，如压力表无指示或超过压力后，安全装置不起作用时，应查明原因，清除故障后再启动
- (2) 注意灰浆泵和电动机的机构是否正常，当发现任何故障时，应立即停机，打开卸荷阀使压力下降，排除故障。
- (3) 应经常注意使格兰压紧盘根避免渗漏现象。如压紧仍有渗漏现象应视具体情况更换盘根或柱塞。
- (4) 搅拌后的水泥浆在进入泵前应经稠密度测定，试验时将稠度计与浆面垂直，轻松放入，以自重下沉。
- (5) 每班结束停机时，必需立即泵送清水，清洗管道及泵内部，直至清洗干净，保证球阀、排浆口、吸浆口、卸荷阀清洁畅通。
- (6) 油室应注满甘油。

### 泥浆泵原理

泥浆泵是在钻探过程中，向钻孔输送泥浆或水等冲洗液的机械。泥浆泵是钻探机械设备的组成部分。它的主要作用是在钻进过程中将泥浆随钻头钻进注入井下，起着冷却钻头，清洗钻具、固着井壁、驱动钻进，并将打钻后岩屑带回地面的作用。在常用的正循环钻探中，泥浆泵是将地表冲洗介质（清水/泥浆或聚合物冲洗液）在一定的压力下，经过高压软管水龙头及钻杆柱中心孔直送钻头的底端，以达到冷却钻头、将切削下来的岩屑清除并输送到地表的目的。常用的泥浆泵是活塞式或柱塞式的。由动力机带动泵的曲轴回转，曲轴通过十字头再带动活塞或柱塞在泵缸中做往复运动。在吸入和排出阀的交替作用下实现压送与循环冲洗液的目的。双液注浆机柱塞式注浆机

砂浆作业步骤与要求；

1、每班开机前，先按动手油泵数次向传动部位注油。

2、接通电源后，先电动主电机，检查橡胶螺旋旋转方向是否一致，如不一致，即要调换电源相线（每次重新接电源时都要进行此项检查）

3、接好输送软管及喷头，向料斗加入清水5L，启动电机将清水泵出，以湿润料斗，泵体及输送软管，将水大部分泵出后即停机。

4、向料斗内加入腻子或涂料即可开机喷涂（应先启动空压机并打开风阀）

5、严禁料斗内无料、无水的状态下空转。

6、工作完毕要排尽料斗内余料，并向料斗内注足够的清水，清洗料斗，并开机泵出，清洗软管及喷头，直到泵出的全是清水，以免余料在软管中凝固，堵塞软管及喷头。

7、停机时间过久，将机器擦拭干净，并卸下增压螺杆，涂油后，妥善保管，使用时重新安装。

8、工作中出现泵出压力不足，可调整增压定子螺栓或更换增压胶套及增压蜗杆。

9、喷涂前，应将受喷面积用水渗透；喷射时喷头尽量垂直与受喷面（距离可根据喷涂效果自行调整）分层均匀喷涂，并和收平工序协调进行。墙面过干或喷涂后时间过久会严重影响收平效果，要改变工艺。

10、向料斗内装料要均匀，不能间断，当输送螺旋旋转时，严禁用棍棒在料斗内搅拌，以防伤人。

11、喷浆输送管一旦堵塞，将开关转换到手动位置，只开压缩机，将泵头前接头卸下，而后将喷头朝下堵实，风压产生反向压力，将输送管余浆吹出，再将接头装上，开始正常工作。

12、喷射手操作时，应佩戴安全帽，防护眼镜、防护服等防护用品。

13、增压胶套和增压螺杆为易损件，为延长使用寿命，在初次使用时，增压定子螺栓更处于松散状态，待压力降低，流量明显减少时在调整压紧螺栓，使之处于正常工作状况。双液注浆机柱塞式注浆机