标准齿条模数4直齿斜齿

产品名称	标准齿条模数4直齿斜齿
公司名称	南京均盛机电有限公司
价格	200.00/支
规格参数	规格:模数4 型号:A2471000 压力角:20 °
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道昌宁路99号2幢（高新园）
联系电话	13601435303

产品详情

标准齿条模数4直齿/斜齿

型号：A3471000

模数:4

精度：6h25（DIN6级）、7h25（DIN7级）、8e27（DIN8级）、9e27（DIN10级）、10e27（DIN10级）

齿面处理：精磨

齿型：斜齿

尺寸：39*39*1000mm

材质:S45C

四面研磨：有

压力角：20・度

螺旋角：19 ° 31 ′ 42 ″

安装孔距：125mm

型号：A2471000

模数:4

精度：6h25（DIN6级）、7h25（DIN7级）、8e27（DIN8级）、9e27（DIN10级）、10e27（DIN10级）

齿面处理：精磨

齿型：直齿

尺寸：39*39*1005.31mm

材质:S45C

四面研磨：有

压力角：20・度

安装孔距：125.66mm

我公司齿条应用于快速、精确定位机构：

（1） 适用于重负荷、高精度、高刚性、高速度、长行程之CNC工具机、铣床、钻床、车床、加工中心、切割机械、木工机械、焊接机械、石材机械、自动化机械等。

（2） 适用于工厂自动化快速移载机构、机器人手臂抓取机构、智能立体仓库、桁架机器人等；欧、美、日机床和自动化领域已采用多年，产品成熟标准化。

（3）、应用案例设备名称：CNC铝型加工中心、玻璃切割机、木工机械等应用产品：精密斜齿条（m=2）产品描述: 精度等级:7e25 材料：（S45C中碳钢）C45 齿型：斜齿，右旋角19 ° 31 ' 42 " 齿面处理：精铣硬度处理：调质处理；硬度为40-45度HRC，四面研磨：有压力角：20度可依照图纸订做，详细说明见产品规格.

我司定制标准和非标：模1~36精密齿轮齿条,进口齿条,直齿条,斜齿条,精密齿条,研磨齿条,配套润滑齿轮,行星减速机等产品。