河南加油站埋地双层复合管 加油站输油管道改造环保

产品名称	河南加油站埋地双层复合管 加油站输油管道改造环保
公司名称	庆云县庆翔环保设备有限公司
价格	39.00/米
规格参数	庆翔复合管:75*63 加油站双层复合管:65*54 河南热塑管:90
公司地址	山东省德州市庆云县迎宾路东首南侧（庆云辉煌精密铸造有限公司院内）（注册地址）
联系电话	15610742769

产品详情

河南加油站埋地双层复合管 加油站输油管道改造环保

双层燃油复合管安装步骤：一、 加油站内输油管布置安装前，管道底部先填15CM厚的回填材料（冲洗过得干净沙子）并夯实，底部和周围不允许是空的。铺设管道的间距为最大管道的直径。管沟沟床坡度应为1%，且要避免发生沉降，硬化的沟床上需铺设3CM厚的沙子对管道进行保护。铺设完毕后，管道顶部先覆盖至少15CM的沙子，然后再回填其他材料。使用的间隔物品和支撑物品是：聚苯乙烯泡沫、短管、木块和砖块。豌豆砾石、沙子、压碎的石子。使用当管道路径大于12米时，需采用蛇形铺设。河南加油站埋地双层复合管 加油站输油管道改造环保 二、 切管：切管刀与管的表面必须成90°C切割，保证管道末端垂直切割，保证切开垂直和整洁。双层管道应切割成内管长于外管的形式。三、刮擦：使用专用旋转式刮刀在管子的表面削出一层薄薄的表皮，祛除管道表面的氧化层。

四、 清洁：使用丙酮、异丙酮，祛除管子表面的油脂、潮气、脏东西。五、标记：用中国妙笔和油性记号笔、量尺在管道和管件上做插入深度标记和焊接区域位置标记。六、夹紧：使用夹具夹紧，确保接头不受外力。

河南加油站埋地双层复合管 加油站输油管道改造环保

七、 固定及焊接：焊接时，环境温度应在-15°C和+45°C（+5°C Fand+113°CF）之间，温度更低时只能在气温稳定，且增加保护措施的条件下进行。将管子插入管件连接后固定管道。将电熔焊机上的两条电缆端子和管件接头连接，启动电熔焊机，按照显示器上指示进行熔接。在焊接完成后需等待约20分钟冷却时间。电熔焊的原理是加热焊接管件内表面下的电阻丝到一定温度（大约200°C），熔化管件内侧和管道外侧的PE（聚乙烯）材料由于聚乙烯传热慢，只有电阻丝附近的材料被熔化。在温度和压力作用下，熔化区域内的聚乙烯膨胀，而周围的低温聚乙烯材料阻止熔化区域继续扩大，这样，管道就均匀而又结实

地焊接在一起了。8、压力测试：测试系统的轻度，测试系统是否有渗漏点，系统进行压力测试才能保证系统的正常运行。把管子和油罐断开，用空气和氮气做测试。9、导电测试：测试系统安装完成的管线，确保测试电流无法流向其他途径。10、回填：回填深度取决于顶部路面，纲吉你混凝土路面回填深度可减少到150毫米，其他路面不得低于300毫米。管道周围150毫米空间可直接回填粒度0-22MM的细砂粒，不能夯实与管

道直接接触的上部回填物只能在管道上部150-200MM会填上夯实。

联系人：王经理 电话：13406885222