

直埋式供热管道厂家 预制直埋管保温层区别

产品名称	直埋式供热管道厂家 预制直埋管保温层区别
公司名称	沧州盛邦管道责任有限公司
价格	10.00/米
规格参数	沧州盛邦:DN20-DN1200 DN20-DN1200:CJ/T114-2000 河北沧州:CJ/T115-2001
公司地址	河北沧州盐山正港开发区
联系电话	15227573776

产品详情

直埋式供热管道厂家 预制直埋管保温层区别 预制直埋保温管本文根据我公司十余年来为南通数家供热单位制作安装的埋地蒸汽管道的经验和总结,就埋地土壤介质对金属管道腐蚀、表面处理、防腐涂料和牺牲阳极联合防腐对钢套钢埋地管道腐蚀控制的实践作了表述及探讨。 关键词

: 钢套钢 金属管道保护技术 中图分类号: Q938.1+3 文献标识码: A 文章

编号: 一、“钢套钢”埋地蒸汽管道的优点 1.1蒸汽直埋敷

设管节能、环保、美观 预制直埋保温管 1.1.1我国是一个人均能源匮乏、能源利

用率较低的国家。2009年我国消费31亿吨标准煤,电力行业耗煤约占其中的一半,其中发电占90%,供热占10%。煤炭燃烧时,排放大量二氧化碳、二氧化硫和烟尘。实行集中供热采用埋地敷设热力管道,可大大节约能源,减少环境污染。根据工程实践,蒸汽管道直埋敷设可节省能耗10~15%,甚至更多。

1.1.2埋地敷设蒸汽管道是城市现代化基础设施之一。它既提供稳定可靠、高品质的能源,又改善人们生活质量和生存环境,减少城市污染,减少占地、有效利用城市有限空间,具有显著的社会和经济效益。 1.2埋地蒸汽保温管的结构 从里到外为芯

管、保温层、外护钢套管。取代了原来的“塑套钢”和“玻璃钢套钢”的结构型式。后两种埋地管结构有一个致命的缺点,即套管接头处不好处理,接头处的强度和严密性得不到保证。特别是在高水位地区,如果外护管局部密封不严,地下水渗到保温层中,就会产生“开锅”冒泡现象。2000年全国直埋蒸汽管道技术研讨会上,大力提倡推广“钢套钢”保温结构及内固定形式。

1.3“钢套钢”保温结构可提高工程质量、缩短工期、降低造价 1.3.1“钢套钢”

保温结构的外护管采用螺旋焊接钢管,连接采用焊接,钢套管是完全一体地连接在一体,没有任何泄漏点,且外套钢管局部过热也不影响使用。 预制直埋保温管 1.3.2“钢套钢”保温

结构结合内固定、芯管补偿管段、芯管滚轮式滑动及其它管件,可将管道分段在工厂预制,因而取消了钢筋混凝土支墩。