

# 单头双工位数控开料机 双工位单头木工下料机

产品名称	单头双工位数控开料机 双工位单头木工下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 单头双工位数控开料机 双工位单头木工下料机

- 1.床体为钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，具有高刚性、高强度、变形小、减震好等特点，性能稳定，经久耐用。
- 2.传动部件采用高精度斜齿，台湾进口方形直线方轨，伺服系统及台湾专业减速机相辅相成，运行平稳、低噪音。
- 3.配备专业真空吸附装置，采用整体吸附底座，大功率真空泵。
- 4.高效的工作：曲、直线速度可保持一致，运行速度可达30米/分钟。
- 5.多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件
- 6.拥有断点记忆功能，可以在断电、断刀等情况下，接上次工作继续进行，加工时间可预测，自动对刀等人性化功能。
- 7.高精度自动对刀块，全自动供油系统，维护简单，操作更方便。

### 数控开料机的优势特点：

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。
- 6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

中国是一个制造大国，并不缺乏生产能力和产品，整体家居涉及的产品太多了，完全靠单个企业去生产是很不现实的。我认为未来定制企业应该是在做好板式家具专业定制的基础上，不断整合各方产品和资源，提供最终全屋配置的解决方案给消费者。

数控开料机：自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔=新工业时代的下料利器，用来代替传统的大锯，节省锯工，节约成本，真的划算！可选配自动上下料平台。

电脑裁板锯：适合于大规模批量开料，可以根据不同锯切长度，自动调节锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率；配置高质量的齿轮齿条传动系统，保证了快速加工以运动平稳；人性化设计的气浮台面可以减轻工人劳动强度并防止\*\*\*底层板面划伤。

全自动封边机：能够快速、简洁、准确的完成定制的工作程序，操作界面友好；特殊的涂胶机构加温快速，精确的涂胶轮保证在各种材料上完美均匀的涂胶；

两个独立的高频电机用来切割前端和后端的余料；合理工艺设计的粗修、精修、修边、刮边、抛光等单元，操作方便、准确、稳定。

数控排钻加工中心：适合多元化复杂性产品加工或多工序产品加工，可以自动完成镂铣、雕刻、切割、倒边、排钻等功能，可选配自动换刀、侧铣、锯切等模块；全球零部件配置，多工位台面选择，可做整板吸附或点对点吸附。

数控——高端设备质量，中端市场价位，完美售后服务

无论您的预算如何，无论您是否有自动化设备，或您现有设备是否广锋设备，我们都能为您量身打造定制化的解决方案，帮助您彻底解决多方面不良的生产瓶颈，为此我们的经营理念是：

打造高端设备的质量，设计中端市场的价位，推行完美售后的服务，让中小型企业、个体加工厂买得起，让大型企业采购的放心，提高您的工业自动化水平，可能地为您提高管理效益和生产效益。