

# 数控下料机木工开料机 双工位排钻加工中心

产品名称	数控下料机木工开料机 双工位排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

数控下料机木工开料机 双工位排钻加工中心15621867710

全自动开料机，一年保修，终身维护！

一天开料60-80张木板，用料可达到96%以上！

- 1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。
- 2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。
- 3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。
- 4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。
- 5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如 Mastercam, Typ3, UG, Artcam, Caxa等）生成的加工代码。
- 6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。

10.适用于木工，木门，家具，橱柜，装饰材料，波浪板，工艺相框加工等行业

特点：

1. 智能感应，全自动智能定位贴标，自动上料，使用专业的强劲吸附装置，一次性将原材料从升降平台吸附到加工平台，减少2名上料员工，大大节省人工成本；

2、采用全球领先数控感应定位装置，全自动智能化一次性无错位的将所需加工的原材料放置成功，大大节省原有加工方式对刀、对料所产生的时间成本，提高工作效率；

3、我们经过充分调研市场及行业客户，配备的这款数控开料软件具有运算速度快，板材利用率高，使用最方便等优势，让您无需专业数控知识，即可熟练掌握；

4、颠覆原有人工测量打孔模式，我们设备根据预定程序，自动打孔，自动铣槽，减少人工测量位置有偏差，铣槽不准确等问题；

5、设备加工完毕，全自动智能感应将加工完的材料自动搬运到下料平台上，下料平台感应到材料，会全自动向前运转，到达边界时，自动停止；当操作人员把前端材料拿下来，后面材料自动跟进，确保提高生产加工效率2倍以上；

6、台面自动清理系统优良；当材料加工完毕移动到下料平台，在移动过程中，自动清理加工平台的台面，确保设备及现场无尘无污，解决了以往在操作过程中用气枪吹洗台面，造成的灰尘满天飞的工作环境；

7、先进的排钻功能部件，确保您打孔精准，快速；

8、真空吸附采用特殊装置，使切割侧边光洁度高，无刀纹，无震动纹；可以用哪个分区开哪个分区；

9、我们专门设计的Z轴受载平衡系统，保证Z轴伺服电机受力均匀，减少损害，延长使用寿命；

10、自动注油智能保养系统，让您的设备轨道和滑块永远保持最佳润滑状态，延长设备使用年限；

双工位开料机上下料时正常工作不误工

是一款高效率、高性价比数控开料中心，双台面可互换，一张台面可加工，另一张台面可待料，交替加工减少工作周期中的待机时间；

机架采用龙门动柱式结构，机器各零部件以极高的精准度生产和组装起来，以确保机器高性能和稳定性，优良的质量和耐受性；

采用模块式设计，可以选择：单主轴 数控钻包、双主轴 数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；

采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；

操作软件接口全面开放端口，强大的兼容性可与多种板式家具设计拆单软件无缝对接。