供应 A3W2G10 PA66德国巴斯夫高强度

产品名称	供应 A3W2G10 PA66德国巴斯夫高强度
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	32.00/25kg
规格参数	A3W2G10:高强度 德国:巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

供应 A3W2G10 PA66 德国巴斯夫 高强度

Ultramid A3W2G10 BK20560

聚酰胺66

50% 玻璃纤维增强材料

产品说明:

Ultramid A3W2G10 BK20560 是一种 聚酰胺66（尼龙66） 以 50% 玻璃纤维增强材料填充的 产品。 它可以通过 注射成型 进行处理，且可以在 北美洲、欧洲或亚太地区中获得。特性包括：

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

耐化学品

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English)Technical Datasheet (English)

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation

Ultramid

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

性能特点

耐油性能

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.58

g/cm

ISO 1183

溶化体积流率（MVR） (275 ° C/5.0 kg)

20.0

cm/10min

ISO 1133

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

15200

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (断裂, 23 ° C)

236

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

2.9

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

14500

MPa

ISO 178冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

13

kJ/m

ISO 179

悬壁梁缺口冲击强度

ISO 180

-40 ° C

13

kJ/m

23 ° C

14

kJ/m

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

256

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

247

° C

ISO 75-2/A

熔融温度

260

°C

ISO 3146备注