

# 德国巴斯夫 PA66 A3W Ultramid 耐油尼龙

产品名称	德国巴斯夫 PA66 A3W Ultramid 耐油尼龙
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	31.00/25kg
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3W 产地:德国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

德国巴斯夫 PA66 A3W Ultramid 耐油尼龙

PA66(聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66)/A3W/德国巴斯夫

用途：电子电器,电动工具,工业机械,工业应用,汽车部件

特性备注：快的成型周期;良好的流动性;良好的耐热老化性能;耐油性能

重要参数：缺口冲击强度:5.5 断裂伸长率:4.4 % 弯曲模量:3100 MPa 热变形温度:75

生产厂商：德国巴斯夫公司

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

