

全自动喷涂生产流程

产品名称	全自动喷涂生产流程
公司名称	苏州旭丰塑胶电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇新埂村华宇路25号
联系电话	0512-65086573 18962138200

产品详情

在塑胶喷涂加工全自动喷涂生产线工艺流程分为：喷涂前处理、喷漆涂装、加热固化、生产加工管理。在生产加工时要注意以下几个问题点：

1、全自动喷涂生产前处理工段的生产管理,在塑胶产品喷涂前必须进行物件表面去油去污等处理,在这一工段所用溶剂较多,注要是去渍油、酒精、除油剂等。在全自动喷涂生产线处理工段必须要给工人相应的劳保用品,在全自动喷涂生产中存在着一定的废气,废渣等物质,所以在环保措施方面,加工车间必须配置抽风排气,排液等处理装置。

2、组织生产喷漆,对于小批件的生产,一般采用手动喷涂加工,对于大批量的工件,一般采用全自动喷涂设备,不论是手工喷涂还是自动喷涂,喷涂质量是非常重要的,在产品喷涂加工一定要保证漆膜的膜厚、油漆与涂层的附着力、不可漏喷、薄喷等缺陷。喷涂加工在生产时还要注意工件挂钩部分,在进入固化之前,要将附着在产品上的油漆流平固化,防止流油,确保加工产品的质量。

3、喷涂生产固化工序的管理,在进烘道前要仔细检查是否漏喷、喷薄或局部擦粉现象,如发现不合格件,应把好关防止进入烘道,尽可能取下重喷。如个别工件因薄喷不合格,在固化出烘道后可以重喷再次固化,产品烘烤时间和温度要按客户sop,注意烘烤时间段造成固化不良。