

ST-40钨针磨削机

产品名称	ST-40钨针磨削机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	3450.00/台
规格参数	品牌:TIG-SHARP 型号:ST-40 输入电压:220V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

TIG-SHARP 钨极磨削机ST-40 ST-30钨针磨削机 钨针打磨机TIG-SHARP 钨针磨尖机 钨棒磨削机

产品名称：钨针磨削机 又名：钨针打磨机 钨针磨削机 钨针磨尖机 打磨钨针机 便携式钨针打磨机 磨钨针器 便携式钨棒钨极磨削机 焊针钨针打磨机

型号：ST-40

在氩弧焊和等离子焊过程中，作为电极的钨针端部成型对焊接质量有着直接的重要影响。良好的端部成型可以保证电弧的稳定，同事钨针损耗少不需频繁更换或磨削，焊接质量好效率高，反之则造成电弧漂移不稳定，易形成焊接缺陷，同时钨针损耗大需频繁更换或磨削，效率低。

一般焊工钨针磨削都是在普通砂轮机上打磨，砂轮片颗粒大粗磨削，人手操作，很难保证端部成型，同时钨是重金属，吸入人体会造成人身伤害。

新型ST-30环保便携式钨极磨削机可对钨针进行自动磨削，平口及切断的专用工具。操作中的粉尘全部都密封在空腔中，不会吸入人体，操作简便易携带，是焊工必备工具。

钨极磨削机ST-30具体特点体现在：

钨极表面精度高：金刚石磨片可延长电极的寿命，改善起弧质量并获得较稳定的电弧。

磨削头多功能：自带平口及钨针切断功能

钨针磨削机磨削孔适用范围广：双研磨头设计，提供8种不同电极直径精确磨削。

钨针磨削机环保设计：磨削机机壳全封闭紧凑设计防止粉尘吸入人体

磨削：电极夹持器保证精确的锥形和角度进行纵向磨削

钨针磨削机参数：

输入电压： 220V 单相

转速： 5000rpm

磨削角度范围： 10-70 °

钨针直径范围： 1.0-6.0

包装尺寸： 385*200*165mm

重量： 1.4kg

磨纹平行于钨极轴线，磨削质量更优；

更便于磨削观察，减少钨极损耗；

磨削光洁度、同心度好；

操作方法

1、磨削机的启动、调速与关闭

启动：将滑动开关向前推；调速：轻转尾部6档调速旋钮；关闭：将滑动开关向后推。

2、磨削 将钨极的待磨端头插入相应直径和角度的孔内接触砂轮片不间断地轻轻转动。

3、平、断钨极 钨极平头：将钨极头垂直于砂轮片靠放在机头体边缘，轻轻下按；

钨极切断：机头底部朝上，将钨极头放入切槽内，轻轻接触砂轮片，开机 圆周转动钨极头。

4、砂轮更换 扭松机头上方根部的三颗内六角顶丝，向外抽出机头，用专用扳手工具固定反向拧松主轴上的螺帽，直到砂轮片支撑推出。

注意事项

1、操作员在使用操作时应配戴护目镜和防护手套等护具！

2、禁止将钨极待磨端头用力地压按在砂轮片上！