

电标焊接堵头生产厂家

产品名称	电标焊接堵头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

焊接堵头厂家优选我们河北禹拓管件制造厂（咨询13582724391 张经理），20号焊接堵头生产厂家哪里找，中国盐山找禹拓，我们公司是华北地区专业的电厂化工管道配件生产厂家，公司有高级技术工程师10人，10年专注造就优质产品，精益求精铸就民族品牌，期待广大客户来电咨询洽谈。

禹拓新闻资讯，记者（王记者）近日获悉，焊接堵头价格（13582724391 张经理）03月06日发布，焊接堵头定做厂家优选禹拓管道，公司生产的焊接堵头100%保材质，产品检验合格率100%，提供精质的产品，是华北地区优质的焊接堵头生产厂家欢迎来电咨询洽谈，合作共赢。

焊接堵头混凝土堵头（砼）制成的堵孔洞用的制品。用来堵住砼圆孔板两头圆孔的小圆柱体，防止浇注砼时进入板孔内

焊接堵头 用焊接的方式将孔洞堵起来。

堵头有分为四方堵头,六角堵头,圆头堵头,执行标准有ANSI B16.11,GB/T14383,BS 3799 ,

堵头，也称为管帽、盖头、管子盖、闷头,装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同，可直接旋在管子上，不需要其他管件。堵头包括凸形堵头、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。

焊接堵头，比椭圆形的封头进行封堵要节省空间的。在使用时把焊接堵头的坡口与管子的坡口相焊接，这样就完成了焊接堵头与管道的连接了。GD2000为执行标准。多为电力行业使用。

材质采用：

碳钢：20#、20G、Q235、ST35.7、A234 WPB、A105、C22.5等；

合金钢：A234 WP5/WP9/WP11/WP22/WP91, A420 WPL6, A860 WHPY 42/52/60/65/70/80, A694 F42/52/60/65/70/70, A350 LF2, A182 F5/F9/F11/F22等；

不锈钢：A403 WP304 /WP304L/WP316/WP316L/WP321/ WP310, A182 F304/304L/F316/F316/321等；

生产标准：我司所有产品采用ASME/ANSI、API、ISO、DIN、MSS等国际质量标准和GB、JB、SH、HG、SY、GD87、GD2000等国家标准，也可根据客户要求加工。产品远销海外，享誉海内外众多市场。

英文：plug堵头的别名叫螺塞，塞头，喉塞

堵头是属于机械紧固件的一种，作用是密封作用的。用于水，油，汽等介质中。

堵头的别名叫螺塞，塞头，喉塞

根据螺纹的不同分为：公制，英制，美制

根据形状的不同分：内六角堵头，外六角堵头，锥螺纹堵头，

锥螺纹堵头家鹿液压制造四方堵头，

根据材质不同分为塑料堵头，冷打堵头，45#堵头，不锈钢堵头，铜堵头

根据表面处理不同分为：发兰，镀锌，镀镍，镀铬

平焊堵头[1]堵头：只是把管道中不需要的口堵起来，起到封闭作用。与盲板、封头及管帽有相同性。混凝土堵头（砼）制成的堵孔洞用的制品。用来堵住砼圆孔板两头圆孔的小圆柱体，防止浇注砼时进入板孔内平焊堵头

用焊接的方式将孔洞堵起来。堵头有分为四方堵头、六角堵头、圆头堵头，执行标准有ANSI B16.11、GB/T14383、BS 3799。

堵头，也称为管帽、盖头、管子盖、闷头装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与管堵相同，可直接旋在管子上，不需要其他管件。堵头包括凸形堵头、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。