

四网合一光缆交接箱厂家

产品名称	四网合一光缆交接箱厂家
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:四网合一光缆交接箱 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

四网合一光缆交接箱厂家-----【宁波品悦通信设备有限公司】品悦连接世界！信息沟通心灵！

四网合一光缆交接箱|FTTH共建共享室光缆交接箱|四网合一光缆交接箱（电信|联通|广电网络|移动通信专用,配线容量：96芯,144芯,216芯,288芯,360芯,432芯,576芯,648芯,720芯,864芯,1152芯光缆交接箱）FTTH四网合一光缆交接箱是用于光纤接入网四网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备,可以实现大容量光纤的熔接,终端存储以及调度等功能。该产品的应用,减少了四网的重复线路建设,精简线路,美化环境。中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。四网合一光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主,配线光缆进行固定,开剥,保护,终接及冗纤的盘绕,通过光纤跳线,能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计,优化的光缆管理系统,实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连,以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求,提供多种光分路器增值单元解决方案！

一、光缆交接箱（OCC）

配线箱体（宽带）

型号	箱体尺寸（参考 ）高×宽×深(单 位：mm)	一体化托盘数量 (主干)	一体化托盘数量 (配缆)	大配线容量（芯 ）	备注
单网	1030*550*310	1	12	144芯	单面操作
	1450*750*320	1	24	(落地/壁挂/架空) 288芯	单面操作
	1450*750*540	1	48	(落地/架空) 576芯	双面操作
	1450*750*540	1	60	(落地/架空) 720芯	双面操作
四网合一	1450*750*320	3	12	(落地/壁挂/架空) 288芯	单面操作
	1450*750*540	3	12	(落地/壁挂/架空) 288芯	单面操作
	1450*750*540	3	24	(落地/架空) 576芯	双面操作
				(落地/架空)	

1、组成、形式

1.1 组成

由箱体、内部结构件与工作单元、光纤活动连接器及备附件等组成

1.2 型式

可以室内落地、室内壁挂、室外架空、室外落地、室外壁挂安装及室内外通用型。

2、环境描述

2.1 使用环境条件

类型	工作温度	相对湿度	大气压力
室内	-10 ~ +40	85% (+30)	70kPa ~ 106kPa
室外	-40 ~ +60	95% (+40)	

注：室内外通用型产品按室外工作条件要求。

2.2 检验环境条件

试验在标准大气条件下进行。标准大气条件为温度：15 ~ 35 ，相对湿度不大于75%，大气压力为80kPa ~ 106kPa。

3、总体要求

3.1 总体描述

交接箱的工作单元应采用模块化设计，其中包括箱体、光缆固定装置、接地装置、光分单元、主干熔接单元、配缆熔接单元、直熔单元、储纤单元、盘纤单元等。

3.2 外观与结构

(1) 箱体结构形式

1) 箱体采用通用型片状模塑料 (SMC) 材料或金属箱体的封闭结构形式；非金属箱体采用的SMC材料应符合GB / T 15568的要求，或者采用更好的耐侯性材料；金属箱体材料应采用牌号为Q235-A或更好的金属材料，厚度不小于1.5mm。本规范给出的箱体尺寸为参考尺寸。门通过铰链结构连接，门可自由开合5000次不损坏。门锁应为防盗结构，具有良好的抗破坏性，应符合中华人民共和国公共安全行业标准GA/T 73-94 机械防盗锁规定。

2) 光缆从箱体的底座进缆孔进出。箱体留有相对独立的进出线孔，孔洞数量应满足满配时的需求。

3) 容量在432芯以下（含432芯）的光缆交接箱宜采用单面右开门操作结构；576芯光缆交接箱推荐采用双面单开门操作结构。

4) 光缆交接箱配有密封腻子，以便于线缆引入孔处的密封，防止水和啮齿类动物进入机箱。

5) 箱体应保证电气导通，并有完善的接地系统。

(2) 机械活动部分

机械活动部分应转动灵活、插拔适度、锁定可靠、施工安装和维护方便。门的开启角应不小于120°，间隙应不大于3mm。结构应牢固，装配具有一致性和互换性，紧固件无松动。外露和操作部位的锐边应倒圆角。

（3）引入光缆弯曲半径

引入光缆进入箱体时，其弯曲半径应不小于光缆直径的20倍。

（4）箱体结构

箱体结构应设计合理，满足设计、施工、维护管理等各类需要。箱体结构是衡量设备总体情况的重要依据。

箱体结构采用全正面或正反两面操作，布放、盘绕光纤跳线的装置要设计合理，光纤跳线设定为侧走线方式，光缆引入后应有护套管保护，应有足够大的跳纤面积。整个内部箱体应保证电气导通，并有完善的接地系统。

箱体必须满足满容量布放、盘绕光纤跳线要求，满配置时应能够方便地进行维护操作。

机箱内应在合适的位置设置储纤单元，以便于尾纤的管理存储，储纤单元结构要合理便于存纤取纤并具备防尘功能。应具备科学的尾纤管理功能，便于尾纤查找、调度、替换等各种管理操作。

机箱内应在合适的位置预留直熔单元，以便于光缆的直通。

光纤终接装置、尾纤配线装置、适配器卡座、安装板、尾纤及适配器，在满容量范围内应能方便地成套配置。开剥后的散纤应加护套管（壁厚0.9mm，材料硬度为邵氏硬度Shore70）。标识应从左到右，从下到上。

（5）保护套、衬垫及纤芯和尾纤弯曲半径

光纤光缆穿过金属板孔及沿结构件锐边转弯时，应装保护套及衬垫。光缆光纤、尾纤无论处于何处弯曲，其曲率半径应不小于30mm。

（6）箱体表面

SMC箱体表面的光泽和纹理应均匀美观，且无结瘤、缩孔、起泡、开裂、剥落、粉化、颗粒、流挂、露底、夹杂脏物等缺陷，箱体表面不应出现任何紧固件。

金属箱体表面涂覆层应表面光洁，色泽均匀、无流挂、无露底；金属件无毛刺锈蚀。

宁波品悦通信设备有限公司是中国早从事光缆生产的高科技企业，自创建以来，一直以品质卓越、服务完善、技术领先等独特优势赢得了用户好评。我们在生产中的每个过程都会进行品质检验，由原料入库到成品出厂，我们建立了一套全面的品质管理系统。在整个生产过程中，我们会对每一个生产步骤进行质量检验，以确出厂的产品品质符合优质标准。

20年来，在“国家光网项目”、“平安城市项目”提供数千公里光缆，市场份额60%以上。公司产品广泛应用于电信、移动、联通、网通、广电、高速铁路、高速公路、边防口岸、银行、证券、学校等领域，并为国内外一些知名企业、上市公司提供OEM业务。