

聚氨酯发泡保温钢管厂家

产品名称	聚氨酯发泡保温钢管厂家
公司名称	河北盛邦管道有限公司
价格	66.00/米
规格参数	品牌:盛邦 尺寸:定制 产地:沧州
公司地址	高新技术开发区
联系电话	18832770153

产品详情

聚氨酯发泡保温钢管厂家应用与技术参数将保温层—聚氨酯发泡用现场浇灌或预制成型等方法敷于钢管的防腐层外，方法简便，工效迅捷。导热系数小：

聚氨酯泡沫的导热系数在保温材料中是，低的，因此能使物料的热损失减少到，低限度。

防水、防腐、耐老：由于聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上，因此，用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层，不仅可以起保温隔热作用，而且能有效地防止水，湿气以及其它多种腐蚀性液体、气体的浸透，防止微生物的滋生和发展。聚氨酯泡沫能与各种材料进行牢固的粘合，因此作为直埋管的保温层几乎无需考虑防腐层与之粘合的问题。聚氨酯保温层的适应温度为+120 -196 ，短时（十几小时）可达+190 。

如果需长期温度190度，可根据需要用高温料成型。

聚氨酯发泡保温钢管厂家技术参数

1、导热系数 技术容量 Kg/m³热系数 W/m.k 0.016到0.024使用温度 -90-到120闭孔率 % 97吸水率 Kg/m² 0.2氧指数 h 26抗压强度 Mpa 200

2、比其他过去常用的保温管道材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg/m²。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。

3、防腐，绝缘性能好，使用寿命长。

聚氨酯发泡保温钢管厂家由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，高温预制直埋保温管的使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4.占地少，施工快，有利环境保护。

直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头保温，保温管可以缩短工期约50%以上。

- 1、聚氨酯发泡保温钢管厂家保温层压缩强度，保温层泡沫径向压缩强度或径向相对形变为10%时的压缩应力不应小于0.3MPa;
- 2、聚氨酯发泡保温钢管厂家保温层取样用以检测泡沫结构、泡沫密度、压强强度、吸水率和导热系数时，应去除紧贴钢管和外护的泡沫皮具，清除层厚度应分别为5mm和3mm，每个测试项目所需试样至少三个，试样应均匀分布在环形保温层的同一截面上。
- 3、聚氨酯发泡保温钢管厂家保温层任意位置的泡沫密度不应小于60kg/m³，泡沫表面光洁，不粘不缩，泡孔均匀，无塌陷、开裂。
- 4、聚氨酯发泡保温钢管厂家应无污斑、无收缩分层开裂现象。按要求试验时，任一保温层截面上空洞和气泡的面积总和占整个截面面积的百分比不应大于5%，单个空洞的任意方向尺寸应不超过同一位置保温层厚度的1/3集中供暖用保温钢管不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，聚氨酯直埋保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警聚氨酯直埋保温管设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。每根钢管应做静水压试验而无渗漏现象，试验压力按下式计算 $P=2ST/D$ 式中S-静水压试验的试验应力Mpa,静水试验的试验应力按相应钢带标准规定屈服度*小值（Q235为235Mpa）的60%选取。稳压时间：D<508试验压力保持时间不少于5秒；D 508试验压力保持时间不少于10秒4无损检测钢管的补焊焊缝、钢带对头焊缝及环向缝应进行X射线或超声波检验。对于可燃普通流体输送用的钢向的螺旋焊缝应进行100%SX射线或超声波检验，对用于水、污水、空气、采暖蒸汽等普通流体输送用的钢管的螺旋焊缝应进行X射线或超声波检验抽查（20%）。

聚氨酯发泡保温钢管厂家简称“管中管”或“夹克管”是利用聚氨酯泡沫优良的粘合性，在发泡时巧妙地将聚乙烯外壳或玻璃钢外壳和硬质聚氨酯泡沫塑料以及钢管结合成一体结构的复合管。由于此管比其它结构的保温性能好、防水、防腐，使用寿命长施工简便等优点，是目前国内外公认的*理想的保温材料。我公司在保障产品质量的前提下，负责为用户现场施工保温管产品参数及安装验收聚氨酯直埋保温管生产工艺,高密度低压聚乙烯（HDPE）外护层聚氨酯直埋保温管概述HDPE外护层聚氨酯直埋保温管概述节能直埋保温管道由钢管、防腐层、保温层、防腐抗压保护层组成，如果是超高温管道，则在保温层和防腐层中间再加一降温层。这些管道具有热损失少抗压性能强、防水防腐性能好等优点。使用寿命一般在40-50年左右。它与传统的地沟敷设管道相比，具有保温性能好、施工安装简便占地面积少、工程造价低、施工周期短等优点，特别是在节能方面，以目前情况而言，是任何保温管道难以比拟的，据天津市节能技术服务中心测试报告指出：在直埋深度约为一米的管道里，每100米降温为0.1℃，每100米长的热损失率为2.07%，一般情况下一公里保温管道中，每年可节约省标准煤10.4吨。