

# 聚氨酯直埋保温钢管厂家

产品名称	聚氨酯直埋保温钢管厂家
公司名称	河北盛邦管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:盛邦 尺寸:定制 产地:沧州
公司地址	高新技术开发区
联系电话	18832770153

## 产品详情

现场接头聚氨酯直埋保温钢管厂家接头的每一个安装环节都可能影响管网的正常运行。如果接头进水，水在受热蒸发过程中，体积和压力增加，将导致聚氨酯保温层遭到破坏，严重的会使聚乙烯外护管开裂，从而使整条管线报废。我厂具有高素质的专业安装队伍和先进的现场接头技术。聚氨酯发泡采用现场专用高压发泡机进行机械发泡。高精度的比例及温度自动经控制保证现场发泡，质量等同于工厂预制保温管材的发泡质量，符合CJ/T114-2000标准。现场高压发泡机的使用，避免了手工发泡计量不准、搅拌不均匀以及注料不及时弊端。我厂可承揽各种工况条件下的现场接头施工，还可根据用户的需要派驻现场培训及指导，确保现场接头质量预制直埋保温管在城镇集中供热工程中的应用预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的地沟及架空敷设相比，具有诸多优点。这也正是聚氨酯保温直埋管在我国供热工程上得以迅猛发展的内在动力。

聚氨酯直埋保温钢管厂家的优点：1.降低工程造价。据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。

2.热损耗低，节约能源。由于直埋管采用聚氨酯硬质泡沫塑料进行保温，其导热系数为： $\lambda = 0.013 - 0.03 \text{ kcal / m.h}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 $0.2 \text{ kg / m}^2$ 。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。

3.防腐，绝缘性能好，使用寿命长。直埋保温管由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，聚氨酯保温管道的使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

4. 占地少，施工快，有利环境保护。直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。

5. 国外生产聚氨酯保温预制管，均设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。国内生产的保温管目前未设渗漏报警线，有待补上这一空白。

聚氨酯保温直埋供热管设计和施工应注意的问题：聚氨酯保温直埋管从节约能源、降低造价、缩短施工周期、保护环境多方面来看，不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的技术和实用性能，而且具有显著的社会效益和经济效益，但一个优质的直埋供热管道工程还必须具备设计合理、保温管道质量可靠、精心施工3个条件。由于直埋供热技术在我国起步较晚，以上3个条件尚需不断完善。从工程实践中出现的质量问题来看，应在设计和施工中特别注意以下几个问题：一、在设计和施工中，一定要真正理解供热管道直埋敷设方式分为有补偿直埋敷设及无补偿直埋敷设两种方式，确实掌握两种方式各自的工作原理，特点及其应用场合，以便在设计上合理选用，施工上安全、可靠、经济。

塑套钢聚氨酯保温管厂家应用与技术参数将保温层—聚氨酯发泡用现场浇灌或预制成型等方法敷于钢管的防腐层外，方法简便，工效迅捷。导热系数小：

聚氨酯泡沫的导热系数在保温材料中是，低的，因此能使物料的热损失减少到，低限度。

防水、防腐、耐老：由于聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上，因此，用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层，不仅可以起保温隔热作用，而且能有效地防止水，湿气以及其它多种腐蚀性液体、气体的浸透，防止微生物的滋生和发展。聚氨酯泡沫能与各种材料进行牢固的粘合，因此作为直埋管的保温层几乎无需考虑防腐层与之粘合的问题。聚氨酯保温层的适应温度为+120 -196 ，短时（十几小时）可达+190 。如果需长期温度190度，可根据需要用高温料成型。