

# 供应松下气保焊机YD-500FR2 松下全数字逆变CO2焊机

产品名称	供应松下气保焊机YD-500FR2 松下全数字逆变CO2焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YD-500FR2 焊接电流:500A
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

## 产品详情

### 产品介绍

### 产品综述

### 松下FR2系列数字控制

CO2/MAG焊机产品有350A和500A 两种规格，具有标准模式、薄板快速模式、焊条电弧焊模式。

### 适用材质

碳钢、不锈钢(药芯)

### 主要特点

### 多种应用模式

#### 标准模式（出厂时默认的模式）

该模式适合通常的焊接需要，在该模式下，可根据焊接工艺和操作习惯自由、精细设定焊接的各项参数；采用一元化调节方式，调节电流时，焊接电压自动匹配。

### 快速模式

针对快速点焊、短焊缝快速焊定制的焊接专家模式，该模式的特点是快速引弧，快速焊接。开关按下即焊，松开即停，高焊接节拍，高作业效率。

## 焊条模式

可通过详细菜单切换到“焊条手工焊”模式，最大可使用直径5.0的焊条，适用各种酸碱性焊条

该模式适合远距离焊接作业、维修等场合

具有推力电流调节和引弧电流调节功能

更好的引弧性能

通过控制方法及焊接数据的优化，提升冷引弧的成功率，使冷引弧一次成功率提高到90%以上，

## YD-500FR2数字逆变式气体保护焊机

### 主要特点

- 采用数字化、软开关逆变技术，提高整机性能
- 控制板元器件采用贴片工艺，稳定性高、故障率低
- 创新技术的IGBT模块和整流二极管模块，可靠性高
- 高负载持续率，适应中、重载工业高强度作业
- 机箱底板两侧采用褶边加工工艺，强度成倍提高
- 较上一代IGBT同类产品体积更小、重量更轻
- 具有焊丝直径、收弧功能、检气功能选择开关
- 具有过热、欠压自动保护功能
- 具有手工焊功能，一机多用节约采购成本

### 产品应用

适用于采用CO<sub>2</sub>气体保护焊方法焊接碳钢的工业行业，如：汽车零部件、钢结构、石油化工、电力建设、船舶、管道安装等行业

额定规格电源型号YD-500FR2

产品序列号YD-500FR2HGE

输入电压AC 三相 380 V

额定输入容量23.3 kVA

额定输入功率22.4 kW

输入电源频率50/60 Hz

输出特性CV（恒压特性）

额定输出电流DC 500

额定输出电压39 V

空载电压DC 70 V

输出电流范围DC 60 - 550 A(电阻负载输出能力)

输出电压范围17 - 41.5 V(电阻负载输出能力)

额定负载持续率99.999%

控制方式IGBT逆变控制

冷却方式强制风冷

适用焊丝类型 实芯/药芯

焊接方法 分别/一元化

适用焊丝直径 实芯1.0/1.2/1.6 mm

药芯 碳钢

1.2/1.4/1.6 mm

时序 焊接/焊接—收弧/初期—焊接—收弧/点焊

保护气体 CO2焊接

CO2 : 100 %

MAG焊接 Ar : 82 % , CO2 : 18 %

MIG焊接 Ar : 98% , CO2 : 2.5%

提前送气时间 0.2 s

滞后停气时间 0.5 s

点焊时间 0.3 – 10.0 s 连续

绝缘等级 主变 15

防护等级 IP23S

外形尺寸 ( W × D × H ) 372 × 575 × 632 mm

重量 60 kg