供应松下气保焊机YD-500FR2 松下全数字逆变CO2焊机

产品名称	供应松下气保焊机YD-500FR2 松下全数字逆变CO2焊机
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YD-500FR2 焊接电流:500A
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

产品介绍

产品综述

松下FR2系列数字控制

CO2/MAG焊机产品有350A和500A 两种规格，具有标准模式、薄板快速模式、焊条电弧焊模式。

适用材质

碳钢、不锈钢(药芯）

主要特点

多种应用模式

标准模式（出厂时默认的模式）

该模式适合通常的焊接需要，在该模式下，可根据焊接工艺和操作习惯自由、精细设定焊接的各项参数；采用一元化调节方式，调节电流时，焊接电压自动匹配。

快速模式

针对快速点焊、短焊缝快速焊定制的焊接专家模式，该模式的特点是快速引弧，快速焊接。开关按下即焊，松开即停，高焊接节拍，高作业效率。

焊条模式

可通过详细菜单切换到“ 焊条手工焊 ”模式，最大可使用直径5.0 的焊条，适用各种酸碱性焊条

该模式适合远距离焊接作业、维修等场合

具有推力电流调节和引弧电流调节功能

更好的引弧性能

通过控制方法及焊接数据的优化，提升冷引弧的成功率，使冷引弧一次成功率提高到90% 以上，

YD-500FR2数字逆变式气体保护焊机

主要特点

- 采用数字化、软开关逆变技术，提高整机性能
- 控制板元器件采用贴片工艺，稳定性高、故障率低
- 创新技术的IGBT模块和整流二极管模块，可靠性高
- 高负载持续率，适应中、重载工业高强度作业
- 机箱底板两侧采用褶边加工工艺，强度成倍提高
- 较上一代IGBT同类产品体积更小、重量更轻
- 具有焊丝直径、收弧功能、检气功能选择开关
- 具有过热、欠压自动保护功能
- 具有手工焊功能，一机多用节约采购成本

产品应用

- 适用于采用GMAW/MAG焊接方法焊接碳钢的工业行业，如：汽车零部件、钢结构、石油化工、电力建设、船舶、管道安装等行业

额定规格电源型号	YD-500FR2
产品序列号	YD-500FR2HGE
输入电压	AC 三相 380 V
额定输入容量	23.3 kVA
额定输入功率	22.4 kW
输入电源频率	50/60 Hz
输出特性	CV（恒压特性）
额定输出电流	DC 500
额定输出电压	39 V
空载电压	DC 70 V
输出电流范围	DC 60－550 A(电阻负载输出能力)
输出电压范围	17－41.5 V(电阻负载输出能力)
额定负载持续率	99.999%
控制方式	IGBT逆变控制
冷却方式	强制风冷

适用焊丝类型实芯/药芯

焊接方法分别/一元化

适用焊丝直径实芯1.0/1.2/1.6 mm

药芯碳钢

1.2/1.4/1.6 mm

时序焊接/焊接—收弧/初期—焊接—收弧/点焊

保护气体 CO2焊接 CO2：100 %

MAG焊接Ar：82 %， CO2：18 %

MIG焊接Ar：98%, CO2：2.5%

提前送气时间0.2 s

滞后停气时间0.5 s

点焊时间0.3 – 10.0 s 连续调

绝缘等级主变 15

防护等级IP23S

外形尺寸（W×D×H）372×575×632 mm

重量60 kg