日本宝理PBT一级（华东）代理

产品名称	日本宝理PBT一级（华东）代理
公司名称	上海灿羡塑化有限公司
价格	1.10/kg
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

全国以下地区可以配送，部分地区可以上门自提：

黑龙江（哈尔滨）、吉林（长春）、辽宁（沈阳）、江苏（南京）、山东（济南）、安徽（合肥）、河北（石家庄）、河南（郑州）、湖北（武汉）、湖南（长沙）、江西（南昌）、陕西（西安）、山西（太原）、四川（成都）、青海（西宁）、海南（海口）、广东（广州）、贵州（贵阳）、浙江（杭州）、福建（福州）、甘肃（兰州）、云南（昆明）

一级（大陆）总代理：

型号性能怎么样？能不能提供样料？价格用途大概如何？一级总代理(报价)在哪里,上海灿羡塑化上海一级总代理具体位置,一级中国（上海）总代理一级中国.上海.总代理,一级（大陆）总代理,一级（中国）总代理价格贵不贵？(中国一级总代理)电话多少？上海灿羡塑化(一级总代理在哪里),(总站),(上海代理),(上海一级代理)是否长期有库存？(上海总代理),报价中国一级总代理怎么联系？售后服务有哪些项目？=上海灿羡塑化=版权所有，侵权必究！

pbt中文名称聚对苯二-丁酯，简称饱和聚酯，系高结晶性热可塑性塑料。

优点：

1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似；2、摩擦系数小有自润性；

3、吸水率低；4、电气性质优良；5、尺寸安定性良好；6、耐药品性、耐油性。

用途：1、电子电器：无熔线断电器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；

2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；

3、工业零件：oa风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。

公司主要长期进出口以下常见原料（部分需要提前预约，详询上海灿羡塑化）型号：

PBT 日本宝理Polyplastics:

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 2002 特性：10%玻璃纤维增强型；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 2016 特性：非增强, 标准 V-0；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 3300 特性：30%玻璃纤维增强型；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 3316 特性：30%玻璃纤维增强型；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 3116 特性：7.5%玻璃纤维增强型；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 702MS 特性：GF增强, 高刚性, 低翘曲, 低凹陷 HB；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 7195W 特性：GF填充 阻燃V-0 超低翘曲；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 209AW 特性：耐摩擦，阻燃V-0级；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 2092 特性：阻燃，耐化学性，低吸湿自灭火，热稳定性；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 3106 特性：阻燃，耐化学性，低吸湿自灭火，热稳定性；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 3390 特性：阻燃，耐化学性，低吸湿自灭火，热稳定性；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 7377W 特性：阻燃，耐化学性，低吸湿自灭火，热稳定性；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 7300E 特性：防静电标准 GF20%增强型；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 6302T 特性：耐摩擦,无机物填充；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 6300B 特性：GF30%增强，异向性改良；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 6300T 特性：耐摩擦,高流动,无机物填充；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 CN7000NN/BB 特性：非增强, 标准 V-0；

灿羡塑化供应：PBT 日本宝理 CN7015NN/BB 特性：GF15%增强, 标准 V-0；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 CN7030NN/BB 特性：GF30%增强, 标准 V-0；

灿美塑化供应：阻燃级PBT：7400W、6370B、721SA、361SA、500FP

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 70G15 特性：GF15%增强型 阻燃；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 70G30 特性：GF30%增强型 阻燃；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 C5315N 特性：GF15%增强, 标准 HB；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 C5330N 特性：GF30%增强, 标准 HB；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 CRN7030 特性：阻燃，30% 玻纤增强；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 3216 特性：15%玻璃纤维增强型；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 3226 特性：20%玻璃纤维增强型；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 751SA 特性：GF30%增强，低比重,低翘曲，阻燃V-0 ；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 601SA 特性：GF增强级，无机物填充；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 652SA 特性：GF增强级，无机物填充；

灿美塑化供应：PBT 日本宝理 733LD 特性：玻纤增强级，低翘曲

灿美塑化日本宝理PBT：

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 209AW EF2001

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 303RA ED3002

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 304SA BK

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 3075-EF2001

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 2000

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 2002

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 2002 ED3002

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 2002 EF2001

灿美塑化供应Polyplastics日本宝理 PBT - 2002K EF2001

另有其他原料牌号无法详细介绍，具体事宜敬请来电联系。

由于价格浮动,请您及时来电：（上海灿羡）,给你一手货源报价!

PBT(聚对苯二甲酸丁二醇酯）塑胶原料工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225～235°C，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“ 流延 ”现象。
PBT成型制品各向异性

。

PBT的特性。

优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定性好，蠕变也小，这些性能在高温条件下也极少有变化。耐热老化性优异，增强后的UL温度指数达120～140度,此外,户外长期老化性也很好.耐熔剂性好,无应力开裂.PBT遇水易分解,在高温,高湿环境下使用需谨慎.易于阴燃,可达UL94V-0级,由于与阻燃剂亲和性能好,所以容易开发出反应型或添加型的阻燃品级.阻燃产品在电子电气工业中获得广泛应用优良的电气性能,体积电阻率及介电强度高,耐电弧性优良,吸湿性极小,在潮湿及高温环境下,也能保持电性能稳定,是制造电子,电气零件的理想材料.易成型加工和二次加工,易用普通设备注塑或挤塑.由于结晶速度快,流动性好,模具温度也比其它工程塑料要求低,在加工薄壁制件时,仅需几秒钟,对大部件也只要40-60S即可.

主要经营的产品分类：

注塑级PBT，防火阻燃PBT，玻纤增强PBT，防静电PBT、导电PBT、玻纤增强防火PBT、高耐磨润滑PBT、

抗紫外线耐候PBT、耐高温/高耐热PBT，超韧高抗冲击PBT，耐低温PBT，挤出级PBT，FDA食品级PBT，铁

氟龙增强PBT，芳纶增强PBT，碳纤增强PBT、长玻纤增强PBT、矿物增强PBT

PBT在高温下遇水易降解。

2 注塑机选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

1.制品的用料量应控制在注塑机额定蕞大注射量的30%～80%。不宜用大注塑机生产小制品。

2.应选用渐变型三段螺杆，长径比为15～20，压缩比为2.5～3.0。

3.应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

4.在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

4 原料准备注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105°C、120°C或140°C时，所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。

5 注塑工艺参数

1.注射温度 PBT的分解温度为280°C，所以实际生产中一般控制在235～245°C之间。

2.注射压力注射压力一般为50～100MPa。

3.注射速率 PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率。

4.螺杆转速和背压 成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25～60r/min之间。背压一般为注射压力的10%～15%。

5.模具温度 一般控制在70～80°C，各部位的温度差不超过10°C。

6.成型周期 一般情况下为15～60 s。

3 制品与模具设计

1.制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

2.未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%～2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

3.模具需要设排气孔或排气槽。

4.浇口的口径要大。

5.模具需设置控温装置。模具蕞高温度不能超过100°C。

6.阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

6 注意事项

1.再生料的使用 再生料与新料的比例一般在25%～75%。

2.脱模剂的使用 一般情况下不使用脱模剂，必要时可采用有机硅脱模剂。

3.停机处理 PBT的停机时间在30min以内，可将温度降到200°C时停机。长期停机后再生产时，要将料筒内的料排空，再加入新料才能进行正常生产。

4.制品的后处理 一般情况下不需要进行处理，必要时在120°C时处理1～2h

性质：为高结晶性热可塑性塑料，熔点220~230°C，结晶速率比PET快。

优点：

1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似；

2、摩擦系数小有自润性；

3、吸水率低；

4、电气性质优良；

5、尺寸安定性良好；

6、耐药品性、耐油性；

用途：

电子电器：无熔线断电器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳；

汽 车： 车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖；

工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩。