

配电箱外框一次成型生产设备

产品名称	配电箱外框一次成型生产设备
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

配电箱外框一次性成型设备简介

配电箱外框一次性成型设备是炜桦冷弯自主研发的钣金自动化成型设备，炜桦冷弯1992年成立于世界风筝之都--山东潍坊，是国家建设部会员单位，同时也是山东科技职业学院的校办企业，拥有国家新型实用发明20余项，通过ISO9001国际质量体系认证和欧盟CE认证。

新型配电箱自动成型设备是非标定制设备，按照客户不同要求定制设计生产，达到客户生产所需的速度、智能化程度、设备占地面积等要求，完全根据每个客户实际情况量身定制。打造出最适合的方案，目前仅在山东临沂已有几十条生产线。

设备基本介绍：配电箱成型流水线为冷弯成型工艺，主要包含开卷装置、校平装置、伺服送料装置、冲压装置、成型主机、折弯机、切断装置及等部件组成，工艺技术十分成熟，产品品质有保证。

设备基本参数：

开卷机：液压涨紧（动力开卷/被动开卷）

校平机：七辊校平，九辊校平，十一辊等，按实际情况定

送料机：采用安川伺服电机

冲压机：模具采用铬十二钼钒

液压油型号为;46号

电磁阀采用：华德

电机品牌：德国电机

成型主机道次：14-22道

调节方式：电动机/手轮

传动方式：齿轮传动/齿轮箱传动

驱动方式：变频电机加减速机

辊轮材质：铬十二

钢带材质：Q235、Q195、304不锈钢/316不锈钢、镀锌钢板等

我公司生产的配电箱自动成型机每小时可达80-100个，大大提高生产效率，同时提高企业自动化程度。
欢迎来电到场咨询！