

# 塑胶原料A3L德国巴斯夫PA66高刚性

产品名称	塑胶原料A3L德国巴斯夫PA66高刚性
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	28.00/25kg
规格参数	A3L:高刚性 德国:巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

塑胶原料A3L德国巴斯夫PA66高刚性

Ultramid A3L BK7793

聚酰胺66

产品说明:

Ultramid A3L BK7793 是一种 聚酰胺66 (尼龙66) 产品。它可以通过 注射成型 进行处理,且可以在北美洲或亚太地区中获得。典型应用:汽车行业.特性包括:

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

冲击改性

美观

耐划伤性

总体

材料状态

已商用:当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Technical Datasheet (English)

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation

Ultramid

供货地区

北美洲亚太地区

添加剂

冲击调节器热稳定剂

性能特点

改良抗撞击性耐刮擦性耐油性能热稳定性外观良好

用途

汽车内部零件汽车仪表板

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.22

g/cm

ISO 1183

## 机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

2500

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

55.0

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (屈服, 23 ° C)

2.8

%

ISO 527-2

断张率 (23 ° C)

5.2

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

2360

MPa

ISO 178冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度

ISO 180

-40 ° C

7.8

kJ/m

23 ° C

11

kJ/m

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

65.0

° C

ISO 75-2/A

熔融温度 ( DSC )

257

° C

ISO 3146

注射

额定值

单位制

干燥温度

60.0

° C

干燥时间

1.0 到 2.0

hr

建议的大水分含量

0.040 到 0.20

%

加工（熔体）温度

288 到 305

° C

模具温度

60.0 到 100

° C

注塑温度

34.5 到 124

MPa

注射速度

快速

背压

0.00 到 0.350

MPa

螺杆转速

40 到 80

r

