

医疗镍粉，催化镍粉，助燃纳米镍粉，导电浆料镍粉

产品名称	医疗镍粉，催化镍粉，助燃纳米镍粉，导电浆料镍粉
公司名称	上海兴阅新材料科技有限公司
价格	100.00/公斤
规格参数	品牌:上海兴阅纳米这辈子值得用一用 粒度:um，nm 纯度:99.99%
公司地址	奉贤区环城南路1338号
联系电话	18921760923

产品详情

特性：产品集电解镍粉、还原镍粉和雾化镍粉的优点于一体，纯度高，镍含量不小于99.5%，碳、磷、硫、氧等元素的含量低，粒度可控，松比可控，粉末压缩性能好，流动性好。

应用领域

1磁流体用纳米铁、纳米钴、纳米镍及其纳米合金粉末生产的磁流体性能优异，可广泛应用于密封减震、医疗器械、声音调节、光显示等领域；

2高效催化剂：纳米镍、超细镍粉由于比表面积大和高活性，纳米镍粉具有极强的催化效果，可用于有机物氢化反应、汽车尾气处理等；

3高效助燃剂：将纳米镍粉添加到火箭的固体燃料推进剂中可大幅度提高燃料的燃烧速度、燃烧热，改善燃烧的稳定性；

4导电浆料：电子浆料广泛应用于微电子工业中的布线、封装、连接等，对微电子器件的小型化起着重要作用。
用镍、铜、铝、银纳米粉体制成的电子浆料性能优越，有利于线路进一步微细化；

5高性能电极材料：用纳米镍粉辅加适当工艺，能制造出具有巨大表面积的电极，可大幅度提高放电效率；

6活化烧结添加剂：纳米粉末由于表面积和表面原子所占比例都很大，所以具有高的能

量状态，在较低温度下便有强的烧结能力，是一种有效的烧结添加剂，可大幅度降低粉末冶金产品和高温陶瓷产品的烧结温度；

7金属和非金属的表面导电涂层处理：由于纳米铝、纳米铜、纳米镍有高活化表面，在无氧条件下可以在低于粉体熔点的温度实施涂层。此技术可应用于微电子器件的生产。