

# 塑胶原料德国巴斯夫A3KPA66高抗冲

产品名称	塑胶原料德国巴斯夫A3KPA66高抗冲
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	31.00/25kg
规格参数	A3K:高抗冲 德国:巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

### 塑胶原料德国巴斯夫A3KPA66高抗冲

Ultramid A3K BK00464

聚酰胺66

产品说明:

Ultramid A3K BK00464 是一种 聚酰胺66 (尼龙66) 产品。它可以通过 注射成型 进行处理,且可以在北美洲、欧洲或亚太地区中获得。Ultramid A3K BK00464 应用包括 电线电缆 和 汽车行业。特性包括:

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

快速成型周期

耐化学品

总体

材料状态

已商用:当前有效

资料 1

# Processing - Injection Molding (English) Technical Datasheet - ISO (English)

UL 黄卡 2

E36632-531626

E41871-100119249

E41871-233737

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation

Ultramid

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

性能特点

良好的流动性耐油性能生产阶段，快

用途

电器导线绝缘材料

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.13

g/cm

ISO 1183

吸水率

ISO 62

饱和, 23 ° C

8.5

%

平衡, 23 ° C, 50% RH

2.8

机械性能

拉伸模量 (23 ° C)

3600

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

87.0

拉伸应变 (屈服, 23 ° C)

4.2

ISO 527-2)冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

5.0

kJ/m

ISO 179

热性能

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

75.0

° C

ISO 75-2/A

熔融温度 ( DSC )

260

ISO 3146

注射

干燥温度

80.0

干燥时间

2.0 到 4.0

hr

建议的大水分含量

0.20

加工 ( 熔体 ) 温度

280 到 300

模具温度

40.0 到 80.0

注塑温度

3.50 到 12.5

注射速度

快速

