

供应塑胶原料A3HG5PA66德国巴斯夫耐高温

产品名称	供应塑胶原料A3HG5PA66德国巴斯夫耐高温
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	33.00/25kg
规格参数	A3HG5:耐高温 德国:巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

长期供应塑胶原料A3HG5PA66德国巴斯夫耐高温

Ultramid A3HG5

聚酰胺66

25% 玻璃纤维增强材料

产品说明:

Ultramid A3HG5 是一种聚酰胺66（尼龙66）以 25% 玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过注射成型进行处理，且可以在北美洲、欧洲或亚太地区中获得。Ultramid A3HG5 应用包括房屋、工程/工业配件和汽车行业。特性包括：

阻燃/额定火焰

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

高刚度

良好的尺寸稳定性

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Technical Datasheet - ASTM (English) Technical Datasheet - ISO (English)

UL 黄卡 2

E36632-531624

E41871-233734

搜索 UL 黄卡

BASF Corporation

Ultramid

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

性能特点

尺寸稳定性良好刚性，高耐油性能

用途

设备/机械部件型号

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

比重

1.32

--

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)

50.0

--

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.30

--

%

吸水率

饱和

6.0

--

%

ASTM D570

饱和, 23 ° C

6.0

--

%

ISO 62

平衡, 50% RH

1.9

--

%

ASTM D570

平衡, 23 ° C, 50% RH

1.9

--

%

ISO 62

机械性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

8600

6500

MPa

ISO 527-2

抗张强度

断裂, 23 ° C

179

--

MPa

ASTM D638

断裂, -40 ° C

196

186

MPa

ISO 527-2

断裂, 23 ° C

170

120

MPa

ISO 527-2

伸长率

断裂, 23 ° C

3.0

--

%

ASTM D638

断裂, 23 ° C

3.0

6.0

%

ISO 527-2

弯曲模量

23 ° C

7930

--

MPa

ASTM D790

23 ° C

7600

--

MPa

ISO 178

长期供应塑胶原料A3HG5PA66德国巴斯夫耐高温