

石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家

产品名称	石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家
公司名称	深圳市思远厨具设备有限公司
价格	108.00/片
规格参数	电压:220V 功率:1200w 发热:碳钎维
公司地址	深圳市宝安区福永街道新田社区凤塘大道1号
联系电话	13717066706 13717066706

产品详情

石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家

1微分子纳米材料在加热过程中产生布朗运动，极大增加电能转换率为97%以上

- 2、发热板无光能，电能直转换为热能，减少了光能的损耗
- 3、发热板发热时本体温度低，加工工件可以靠近发热板。减少热传递过程中的热损耗
- 4、微晶材料做载体，可垂直发热，不同于传统发热体360度散热，提高热能使用效率。
- 5、红外线波长8-14微米平面辐射，穿透力强，发热稳定、均匀。
- 6、发热板厚度较薄，有"缓启动"效果，启动时可抑制大电流冲击，延长寿命。

纳米红外线微晶玻璃的特点：

- 1、工作时无明火不氧化，比普通电热丝等元件使用寿命长50倍；
- 2、采用优质玻璃作为载体，红外辐射强，其红外波长2 - 15um，有益人体健康；
- 3、采用面状加热方式，全面积加热，功率密度小，膜温低，工作时高膜温 350 ；
- 4、耐冷热冲击性能好，玻璃发热板在1.15倍额定输入功率下工作直到建立稳定状态为止。用1升水（水温 15 ± 5 ）倒入直径5mm的管子里，然后以大约10mL/S的速度直接倒向玻璃发热板正表面中心部位，玻璃板也不会有破碎和炸裂的痕迹；
- 5、表面具有釉玻璃效果，色彩丰富多样，个性十足，永不褪色。

我公司主要经营 微晶玻璃电热板,微晶玻璃电发热板,微晶电加热板,石墨烯电热板,节能微晶电加热板,碳纤维电热片,电热设备,节能设备改造,电暖发热片,工业烤箱用电节能设备改造,高效节能电热板,智能型电热板

石墨烯远红外微晶玻璃发热板及其制作方法。

技术背景目前发热板常用的发热元件有发热丝、电热膜。由于发热丝使用寿命短、发热慢,且有明火,存在安全隐患,因此,发热元件为发热丝的发热件的使用受到制约。电热膜作为发热元件时,通常是将电热膜涂在绝缘材料上,这种发热件虽然有发热均匀,升温速度快等优点,但也存在不够坚固安全、使用寿命短、发热功率不高的缺点。

发明内容本发明的目的在于提供一种坚固安全、使用寿命长、发热功率高的微晶玻璃发热板。本发明的另外一个目的在于提供制作微晶玻璃发热板的制作方法。本发明解决其技术问题所采用的技术方案是在微晶玻璃板的一面固化有厚膜发热电路,所述厚膜发热电路由导电浆料和电阻浆料组成。作为本发明的改进,在厚膜发热电路上覆盖一层介质浆料。

作为本发明又一改进,所述厚膜发热电路含有两条或两条以上不同功率的电路。制作微晶玻璃发热板的技术方案是制作微晶玻璃发热板的方法 包括下述顺序的步骤(1) 将导电浆料丝印在微晶玻璃板上,并烘干或风干;(2)

将微晶玻璃板放入隧道烘干炉中在700—90(TC温度下焙烧 10—20分钟后,冷却至室温;(3)

将电阻浆料丝印在微晶玻璃板上,并烘干或风干;(4) 将微晶玻璃板放入隧道烘干炉中在700—90(TC温度下焙烧20—40分钟后,冷却至室温。制作微晶玻璃发热板的另一技术方案是:制作微晶玻璃发热板的方法包括下述顺序的步骤(1) 将导电浆料丝印在微晶玻璃板上,并烘干或风干;(2)

将电阻浆料丝印在微晶玻璃板上,并烘干或风干;(3) 将微晶玻璃板放入隧道烘干炉中在700—90(TC温度下焙烧20—40分钟后,冷却至室温。本发明的有益效果是:微晶玻璃板具有良好的绝缘性能和导热功能。

其绝缘性能可使厚膜发热电路直接固化在微晶玻璃板上而不短路;其导热功能可以及时将厚膜发热电路产生热量向上导出,使微晶玻璃板底面的温度始终低于上表面的温度,从而有效克服了厚膜发热电路因热量积聚而影响使用寿命的问题,另一方面由于其导热功能还能有效提高热效,因此,本发明具有加热升温迅速、发热均匀、发热功率高、使用寿命长等优点。

石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家