石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家

产品名称	石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家
公司名称	深圳市思远厨具设备有限公司
价格	108.00/片
规格参数	电压:220V 功率:1200w 发热:碳钎维
公司地址	深圳市宝安区福永街道新田社区凤塘大道1号
联系电话	13717066706 13717066706

产品详情

石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家

1微分子纳米材料在加热过程中产生布朗运动，极大增加电能转换率为97%以上

2、发热板无光能，电能直转换为热能，减少了光能的损耗

3、发热板发热时本体温度低，加工工件可以靠 近发热板。减少热传递过程中的热损耗

4、微晶材料做载体，可垂直发热，不同于传统 发热体360度散热，提高热能使用效率。

5、 红外线波长8-14微米平面辐射，穿透力强，发热稳定、均匀。

6、发热板厚度较薄，有"缓启动"效果，启动时可抑制大电流冲击，延长寿命。

纳米红外线微晶玻璃的特点：

1、 工作时无明火不氧化，比普通电热丝等元件使用寿命长50倍；

2、 采用优质玻璃作为载体，红外辐射强，其红外波长2－15um，有益人体健康；

3、 采用面状加热方式，全面积加热，功率密度小，膜温低，工作时高膜温≤350℃；

4、 耐冷热冲击性能好，玻璃发热板在1.15倍额定输入功率下工作直到建立稳定状态为止。用1升水（水温15℃±5℃）倒入直径5mm的管子里，然后以大约10mL/S的速度直接倒向玻璃发热板正表面中心部位，玻璃板也不会有破碎和炸裂的痕迹；

5、 表面具有釉玻璃效果，色彩丰富多样，个性十足，永不褪色。

我公司主要经营 微晶玻璃电热板,微晶玻璃电发热板,微晶电加热板,石墨烯电热板,节能微晶电加热板,碳纤维电热片,电热设备,节能设备改造,电暖发热片,工业烤箱用电节能设备改造,高效节能电热板,智能型电热板

石墨烯远红外微晶玻璃发热板及其制作方法。

技术背景目前发热板常用的发热元件有发热丝、电热膜。由于发热丝使用
寿命短、发热慢，且有明火，存在不安全隐患，因此，发热元件为发
热丝的发热件的使用受到制约。电热膜作为发热元件时，通常是将电
热膜涂在绝缘材料上，这种发热件虽然有发热均匀，升温速度快等优
点，但也存在不够坚固安全、使用寿命短、发热功率不高的缺点。
发明内容本发明的目的在于提供一种坚固安全、使用寿命长、发热功率高 的微晶玻璃发热板。本发明的另外一个目的在于提供制作微晶玻璃发热板的制作方法。本发明解决其技术问题所采用的技术方案是在微晶玻璃板的一 面固化有厚膜发热电路，所述厚膜发热电路由导电浆料和电阻浆料组
成。作为本发明的改进，在厚膜发热电路上覆盖一层介质浆料。
作为本发明又一改进，所述厚膜发热电路含有两条或两条以上不
同功率的电路。制作微晶玻璃发热板的技术方案是制作微晶玻璃发热板的方法 包括下述顺序的步骤(1)
将导电浆料丝印在微晶玻璃板上，并烘干或风干；(2)
将微晶玻璃板放入隧道烘干炉中在700—90(TC温度下焙烧 10—20分钟后，冷却至室温；(3)
将电阻浆料丝印在微晶玻璃板上，并烘干或风干；(4) 将微晶玻璃板放入隧道烘干炉中在700—90(TC温度下焙烧20—40分钟后，冷却至室温。制作微晶玻璃发热板的另一技术方案是:制作微晶玻璃发热板的方法包括下述顺序的步骤(1) 将导电浆料丝印在微晶玻璃板上，并烘干或风干；(2)
将电阻浆料丝印在微晶玻璃板上，并烘干或风干；(3) 将微晶玻璃板放入隧道烘干炉中在700—90(TC温度下焙烧20—40分钟后，冷却至室温。本发明的有益效果是:微晶玻璃板具有良好的绝缘性能和导热功
能。其绝缘性能可使厚膜发热电路直接固化在微晶玻璃板上而不短
路；其导热功能可以及时将厚膜发热电路产生热量向上导出，使微晶
玻璃板底面的温度始终低于上表面的温度，从而有效克服了厚膜发热
电路因热量积聚而影响使用寿命的问题，另一方面由于其导热功能还
能有效提高热效，因此，本发明具有加热升温迅速、发热均匀、发热 功率高、使用寿命长等优点。

石墨烯远红外节能微晶玻璃电发热板生产厂家