

河北翻砂铸造厂泊头市隆硕机械制造

产品名称	河北翻砂铸造厂泊头市隆硕机械制造
公司名称	泊头市隆硕机械制造有限公司
价格	1100.00/吨
规格参数	产地:河北泊头 重量:支持定制 材质:灰铁
公司地址	泊头市洼里王镇芦庄
联系电话	13623171623

产品详情

河北翻砂铸造厂泊头市隆硕机械制造有限公司，下面为您介绍一下本公司。

公司专注龙门刨式铣铸件，耐热耐蚀铸件各种大型消失模铸件并承揽铸件回火，大型机床铸件加工业务，拥有大型刨床、镗床、龙门式加工中心，公司占地面积2万平米，本公司铸造车间主要生产设备有:树脂砂生产线，造型面积2000平方米，大中型冲天炉2台，起重设备，大型抛丸清理室、理化室、材质实验设备齐全。产品广泛应用于电站、冶金、机械、化工、船舶、科研、环保、航空、汽车、农机、电器、仪表、医疗器械、五金等生产领域，公司自成立以来已经为国内外2000多家单位提供服务，产品的质量以及售后服务得到了客户的赞赏。

河北翻砂铸造厂泊头市隆硕机械制造有限公司，什么是翻砂铸造？

翻砂铸造又称砂型铸造，砂型铸造”时先将下半型放在平板上，放砂箱填型砂紧实刮平，下型造完，将造好的砂型翻转180度，放上半型，撒分型剂，放上砂箱，填型砂并紧实、刮平，将上砂箱翻转180度，分别取出上、下半型，再将上型翻转180度和下型合好，砂型造完，等待浇注。这套工艺俗称--“翻砂”。

翻砂是将熔化的金属浇灌入铸型空腔中，冷却凝固后而获得产品的生产方法。在汽车制造过程中，采用铸铁制成毛坯的零件很多，约占全车重量的60%左右，如气缸体、变速器箱体、转向器壳体、后桥壳体、制动鼓、各种支架等。制造铸铁件通常采用砂型。砂型的原料以砂子为主，并与粘结剂、水等混合而成。砂型材料必须具有一定的粘合强度，以便被塑成所需的形状并能抵御高温铁水的冲刷而不会崩塌。为了使砂型内塑成与铸件形状相符的空腔，必须先用木材制成模型，称为木模。炽热的铁水冷却后体积会缩小，因此，木模的尺寸需要在铸件原尺寸的基础上按收缩率加大，需要切削加工的表面相应加厚。空心的铸件需要制成砂芯子和相应的芯子木模(芯盒)。有了木模，就可以翻制空腔砂型。在制造砂型时，要考虑上下砂箱怎样分开才能把木模取出，还要考虑铁水从什么地方流入，怎样灌满空腔以便得到优质的铸件。砂型制成后，就可以浇注，也就是将铁水灌入砂型的空腔中。浇注时，铁水温度在1250—1350度，熔炼时温度更高。然后还要经过除砂、修复、打磨等过程，才能够成为一件合格铸件。

河北翻砂铸造厂泊头市隆硕机械制造有限公司，资质齐全，已通过ISO9001国际质量体系认证、环境认证、生产许可证、排污证、属于环保达标厂家，位于河北省铸造之乡泊头市，地处104国道边上，欢迎来厂考察交流，泊头市隆硕机械制造有限公司愿与您通行。