

管壳式热网加热器生产厂家

产品名称	管壳式热网加热器生产厂家
公司名称	济南恒荣环保设备有限公司
价格	630000.00/台
规格参数	品牌:山东恒荣
公司地址	山东省济南市长清区大学路乐天五区12号3-102 (注册地址)
联系电话	15098871975

产品详情

在热力首站的汽水换热中，管壳式热网加热器是必备的设备，该设备安装放置于换热站泵房内。广大热力公司或安装施工单位在找寻管壳式热网加热器生产厂家过程中，山东恒荣公司是您不错的选择之一，欢迎您来电交流，我们为您提供详细的报价文件和技术支持，保障您在项目中的投标、供货、售后服务等环节。

一、产品简述 根据国家标准GB150《管壳式换热器》规范，所有汽水换热的应用场所，均需要选用管壳式换热器，而具体应用在热力领域的管壳式换热器被称为管壳式热网加热器，是专业将蒸汽热源变为高温水的设备。管壳式热网加热器采用卧式、鞍式支座，复合管板，U型光管管束。热网加热器管程采用两管程，高温热源走壳程，循环水走管程。管壳式热网加热器采用三蒸汽进口（其中一路为热网循环泵汽轮机背压排汽也作为加热气源进入热网加热器）。热网加热器循环水进出口为上下对称布置，管板与换热管的连接方式为强度焊+贴胀，壳体、管箱、管板直径均采用焊接连接，并在两侧封头上设有人孔，以便于检查维修。

二、设备性能 1.热网加热器生产厂家提供的设备，满足买方提出的有关换热器设备的设计参数及要求，并能在买方的厂址、气象、安装地点等环境条件下安全运行。

2.加热器的设计、制作、检验符合国标GB/T151-2014、GB150.1~150.4-2011的规定。 3.加热器在任何非正常工况下均能满意地运行。在水室入口、管束入口或壳体内部的部件无过度磨蚀。所有负荷下的性能是平衡的，而且无过大的噪声、振动和变形。 4.为确保使用方的安全性能，换热器的设计能承受包括内部和外部设计压力、设备存水总重、管道重量、保温重量、附加荷载、管道推力的影响。

5.安全性能高 加热器在非正常工况下，均能安全可靠地运行，所有负荷性能均稳定平衡，且在非正常工况下，无大的噪声、振动和变形，可长期保持高效运行。

6.设备应具有热应力的补偿能力 热网加热器的外形（壳程）采用波形膨胀节形式，补偿因温度变化而引起的热应力，在蒸汽进行壳体受热时，可自由伸缩、膨胀，从而保护换热管。

7.设备应具有较强变工况适应能力： 由于加热器结构的优化设计，加之内部的特殊形式，水在1-2米/每秒的最佳流速内流动，迅速加热，高温介质和循环水走不同的通道，互不影响，可以承受不同的工况。

三、材料和焊接 1) 材料进厂有相应标准的质量证明书，检验部门应进行材料试验，保证材料的化学、物理性能满足设计要求。未经检验或检验不合格者，不得使用。 2) 换热管进厂前应逐根进行涡流探伤，保证质量。不得使用有划痕的钢管。使用钢管不得拼接。 3) 弯曲后的U型管的弯管段应进行通球试验，保证弯管段的圆度。 4) 弯曲后的U型管应逐根进行水压试验，试验压力为设计压力的1.5倍，试验压力下保压时间不小于10秒。 5) 管板使用堆焊不锈钢复合管板，基底材料由投标方确定，复合层材料和管子材料相同。复合管板型式及加工方法技术

协议中加以说明。 6) 制造管壳式热网加热器的管板、封头、壳体材料应根据标准进行冲击试验，管板进行超声波探伤。

四、生产厂家 山东济南恒荣公司位于风景秀丽的泉城济南以供水、换热设备及压力容器之乡著称的济南市长清区。地理位置优越，南依泰山、北临黄河、东依京沪高铁、104国道，西靠京沪、京福高速公路，交通十分便利。在行业内我公司是较为理想的管壳式热网加热器生产厂家之一，为适应市场好增强活力提升社会服务化功能，先后在省内及全国各地建立了完善的销售服务网络;随时为客户提供优质的销售服务。我们以“诚信为本、质量第一、客户至上”的目标，严格按照国家有关法律、法规生产。山东济南恒荣公司正走在发展的快车道上，自始至终坚持质量为生存之本，服务为发展之道的原则，秉承“科技创新、求实务效、尽职尽责、真诚合作”的理念，遵守“质量第一、持续改进、精益求精、追求卓越”的质量方针，积极抓住发展机遇，在稳健中进取，在进取中创新，努力把市场做大做强，努力为广大用户奉献技术领先、质量过硬的产品和至诚致信的服务。

如上的四方面介绍，相信广大用户朋友对管壳式热网加热器有了深刻、全面、科学的认识，只有了解产品的各项性能优势，才能便于您选购产品，选择厂家，如果您有报价、制造、售后等方面的需要，我们随时准备为您带去专业的支持。