

卧式热网加热器公司

产品名称	卧式热网加热器公司
公司名称	济南恒荣环保设备有限公司
价格	410000.00/台
规格参数	品牌:山东恒荣
公司地址	山东省济南市长清区大学路乐天五区12号3-102 (注册地址)
联系电话	15098871975

产品详情

热网加热器是供热首站的大型设备，其长度一般超过4米，更有甚者长度达到9米，如果再连接上官道，整个设备间的高度要求达到12米以上。在所有的热力泵房内时无法实现的，所以大部分的热网加热器设计采用卧式热网加热器。我公司是一家专业卧式热网加热器公司，竭诚欢迎各地的用户朋友们来电交流咨询，我们为您提供周到细致的服务支持。

一、产品概述 热网加热器型式采用卧式、无缝不锈钢光管型 - 复合管板式结构。热网加热器壳体为全焊接结构，并有足够刚度。热网加热器及其附属装置能承受机组在各运行工况可能存在的同时作用的最严峻的受力组合。这些受力包括内部和外部设计压力、设备存水重、管道作用力、保温重量、附加荷载以及安全阀推力等的影响。山东恒荣卧式热网加热器公司的设备装设足够数量的管束支撑板与隔板，且间距合理，避免所有运行工况下发生管束振动。支撑板与隔板的装配允许配管自由滑动。支撑板与管板上的管孔，与管束同心，且管孔经绞孔与两侧倒角处理，以防管束被划伤。

二、结构特点 1.加热器的主要组合部件有前端管箱、壳体(包括管束)和后端结构三部分。前端管箱由循环水进出口接管、椭圆封头、分程隔板、管箱等组成。2.壳体由管板、加热管束、支座、一次热媒接管、折流板、拉杆、防冲板、支持板、筒体等组成。壳体按一次水、二次水工作压力与温度进行设计，并加强以承受相连管道的反作用力。3.后端结构由椭圆封头、短接等组成。4.如用户对加热器的结构、材料、材质有特殊要求时，加热器公司积极配合落实，对可能引起换热器性能改变的任何变化，进行相应的设备试验。5.封头按图纸和工艺要求进行封头检验和划线开孔，对封头进行齐边，按工艺卡要求制作坡口，表面无裂纹、分层、夹渣等缺陷。拼接封头对焊缝进行100%射线探伤。

6.筒体在卷板机上卷圆，焊接完成后对纵缝进行无损检测。7.管板按要求加工外圆，端面及密封面后，划线钻孔刨槽。施焊后进行热处理，以消除焊接造成的应力，精加工保持平行，管板采用爆炸复合管板。8.设备设有启动排气口、连续运行排气口，防止负压，对设备进行保护。

9.设备在设计时采用扩容式结构。充分抵消热胀冷缩作用产生的应力，保证设备长期运行。

10.所有焊接与修补焊接工艺以及采用的焊机均是合格的，符合GB150和GB151的要求。

11.设备制造完毕后进行水压试验，水压试验合格后，将设备吹干，各接口密封后发货。

三、服务细节 1.热网加热器公司保证在规定的条件下，保证所提供的设备设计使用寿命为30年。设备及其附件的使用寿命，考虑到在设备使用期间经受各项环境条件的综合影响。

2.提供必要的噪音处理，以便达到噪声控制设计目标。3.设备在涂漆前将涂漆表面的铁锈、焊渣、油污、尘土及其它脏物等清除干净，涂漆后，漆膜下无铁锈，色泽一致，没有发脆、剥落、卷皮、裂纹、刷痕等缺陷。4.加热器公司选择最好的涂敷方式，以防止设备在运输、贮存期间不被腐蚀。

设备出厂前喷涂二层底漆、二层面漆。 5.设备的油漆、包装和运输按JB/T 4711-2003《压力容器涂敷与运输包装》的规定。

6.所有管道、管件、阀门及其它设备的端口必须用保护盖或其它方式妥善保护。 7.所有法兰加工面均采用优良、持久的保护层（一般为涂抹防锈油和加保护盖的方法）以防止在安装前发生锈蚀或损坏。 8.随机供应资料，设备安装图、质量证明书、合格证、产品使用说明书、试验报告，由技术监督局出具的监检证明。 9.卧式热网加热器安装时，选用NB/T4712.1-2007《容器支座》中120°包角的鞍座，鞍座应具有高稳定性及高抗震性能。支座一端固定，另一端滑动，便于壳体受热膨胀伸长。

10.卧式热网加热器装配时应避免强力对接，以防设备变形。装配时应避免异物从接口处进入设备，危及设备的安全。设备安装完毕，去除异物，运行前作整体水压试验。 11.卧式热网加热器公司负责指导安装、免费进行调试，现场调试时用户配合调试人员工作，免费进行操作人员培训。 总结：如上的三点关于卧式热网加热器阐述比较详细，国内用户朋友们应该可以从中学学习到对您选购、安装有帮助的知识，山东恒荣热网加热器公司竭诚为您提供专业的服务。