低温脱硝催化剂厂家

产品名称	低温脱硝催化剂厂家
公司名称	天津仁德科技有限公司
价格	1.00/立方米
规格参数	
公司地址	天津市蓟县上仓工业园腾飞街6号
联系电话	022-22864886 18518701671

产品详情

仁德科技成功研发出适用于160～450范围内的低尘（SCR反应器进口烟气的含尘量＜50mg/m3）高性能低温SCR催化剂以及适用于180～400范围内的高尘（对SCR反应器进口烟气的含尘量没有严格要求）高性能低温脱硝催化剂。

这两种类型的SCR催化剂均适用于燃煤、燃气、生物质、垃圾等各种燃料，可广泛应用于工业锅炉、玻璃陶瓷炉窑、水泥炉窑、钢铁冶金烧结炉、炼焦、硝酸生产和石化系统的裂解设备等领域。

低温脱硝催化剂作为SCR脱硝反应的核心,其质量和性能直接关系到脱硝效率的高低,所以,在火电厂脱硝工程中,除了反应器及烟道的设计不容忽视外,低温脱硝催化剂的参数设计同样至关重要。6项标准规定了相应行业企业自行监测的一般要求、监测方案制定、信息记录和报告的基本内容和要求，适用于排污单位在生产运行阶段对其排放的水、气污染物，噪声以及对其周边环境质量影响开展监测。

一般来说,脱硝低温脱硝催化剂都是为项目量身定制的,即依据项目烟气成分、特性,效率以及客户要求来定的。低温脱硝催化剂的性能(包括活性、选择性、稳定性和再生性)无法直接量化,而是综合体现在一些

参数上,主要有:活性温度、几何特性参数、机械强度参数、化学成分含量、工艺性能指标等。当氧化铈负载量继续增大，逐步负载到6wt%时，滞回环在低压区闭合的比压逐渐增大，其孔径分布图中几孔径半径变大，逐渐由10.6nm增大到16.8nm，比表面积趋于稳定不变，表明随着铈含量的继续增加，低温脱硝催化剂的孔径呈增大的趋势，但对低温脱硝催化剂比表面积没有很大影响。

氮氧化物（NOX）是地球大气环境的主要污染物之一，不仅是酸雨形成的主要原因，而且可与碳氢化物等反应生成光化学烟雾。NOX化物引起的酸雨问题和光化学烟雾问题日益严重，所以对NOX的处理已受到人们的广泛关注，选择性催化还原法（selectivecatalyticreduction，SCR）由于其脱除氮氧化物的有效性而被广泛采用。此方法的脱硝率一般可达到90%以上，主要以NH3气为还原剂，在低温脱硝催化剂表面，NH3和NOX在一定温度下转化成N2和H2O，达到脱除氮氧化物的目地。河北低温脱硝催化剂厂家二是对排放量较大的配料设施、整粒筛分设施，配料设施，热风炉，转炉三次烟气，石灰窑、白云石窑焙烧，热处理炉等7类排气筒，提出二氧化硫、氮氧化物、颗粒物按季度监测；三是其他废气排放源和废气污染物，综合考虑污染贡献率和监测技术成熟度，提出按半年到两年的频次监测。

目前SCR法在工业应用中的大多数采用高含尘布置方式，烟气进入反应器的温度范围为300～500℃，商业SCR低温脱硝催化剂再此温度范围内具有良好的催化活性，但是该位置的高尘和二氧化硫容易使低温脱硝催化剂中毒，影响低温脱硝催化剂的使用寿命和催化活性。低温NH3-SCR技术是将SCR装置安装在除尘脱硫装置之后，烟气排放之前，低温NH3-SCR技术具有很好的经济适用性，高效且易于推广。所以开发出低温高效、性能稳定低温脱硝催化剂成为该领域研究的热点。