

匀质板设备切割机无尘切割模式

产品名称	匀质板设备切割机无尘切割模式
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板设备切割机无尘切割模式

- 1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。
- 4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。
- 5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。

匀质板设备切割机无尘切割模式

- 1、先按顺序摆放机器（1去皮段。2里切断。3分切断）注意：要把机器放平、放稳。1段和2段要在一条直线上2、接入电源电源电缆用三相四线。依次按下个绿色按钮，看各接触器正常工作，然后在依次接入负载电机。3、调解靠尺（根据自己发出时毛坯调节，左右尺度）调解分切断上下压辊。按自己所做产品上下调节。4、开始工作1先开启上下去皮机然后开启第一送料辊。2开启力切断3开启分切断然后开启第二送料辊。