

聚合硫酸铁工业级高效絮凝剂废水污水处理厂家直销

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 聚合硫酸铁工业级高效絮凝剂废水污水处理厂家直销 |
| 公司名称 | 河南淳博化工产品有限公司 |
| 价格 | 1400.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:淳博 产地:河南 货号:01 |
| 公司地址 | 新郑市龙湖镇小刘桥东世贸万货城C2区14排6号 |
| 联系电话 | 16638022688 |

产品详情

化学品中文名称:聚合硫酸铁, 固体聚合硫酸铁 (简称固体聚铁或SPFS)

分子式:[Fe₂(OH)_n(SO₄)_{3-n/2}]_m (其中n<2, m=f(n))

技术说明书编码: BK-113-06

有害物成分:硫酸铁(聚合)

硫酸铁含量: 20-21%

CAS No. : 1327-41-

主要成分:纯品

外观与性状:黄色或红褐色无定形粉末或颗粒状固体。

pH(10g/L水溶液): 2-3

熔点():190(253kPa)

沸点():无资料

相对密度(水=1):2.44

相对蒸气密度(空气=1):无资料

饱和蒸气压(kPa):0.13(100)

溶解性:易溶于水、醇，微溶于苯。

性能指标

符合中华人民共和国国家标准《净水剂聚合硫酸铁》(GB14591-2006)

| | | |
|------------------------------------|----------|--------|
| ?? | ?? | |
| GB14591-2006(?) | ??? | |
| ????, %, ? | 18.5 | 19.1 |
| ?????(? Fe ²⁺ ?)?? %, ? | 0.15 | 0.01 |
| ???, % | 9.0-14.0 | 14.0 |
| PH (1% ???) | 2.0-3.0 | 2.4 |
| ?(As)??, %, ? | 0.0008 | 0.0001 |
| ?(Pb) ??, %, ? | 0.0015 | 0.0001 |
| ?????, %, ? | 0.5 | 0.4 |

应用特点

新型、优质、高效铁盐类无机高分子絮凝剂，主要用于净水效果优良，水质好，不含铝、氯及重金属离子等有害物质，亦无铁离子向水相转移，无毒，无害，安全可靠，除浊、脱色、脱油、脱水、除菌、除臭、除藻、去除水中COD、BOD及重金属离子等功效显著等。也用于工业废水处理，如印染废水等，在铸造、造纸、医药、制革等方面也有广泛应用。

聚合硫酸铁与其他无机絮凝剂相比具有以下特点:

1. 新型、优质、高效铁盐类无机高分子絮凝剂;
2. 混凝性能优良，矾花密实，沉降速度快;
3. 净水效果优良，水质好，不含铝、氯及重金属离子等有害物质，亦无铁离子向水相转移，无毒，无害，安全可靠;
4. 除浊、脱色、脱油、脱水、除菌、除臭、除藻、去除水中COD、BOD及重金属离子等功效显著;
5. 适应水体PH值范围宽为4-11，PH值范围为6-9，净化后原水的PH值与总碱度变化幅度小，

对处理设备腐蚀性小;

6. 对微污染、含藻类、低温低浊原水净化处理效果显著, 对高浊度原水净化效果尤佳;

7. 投药量少, 成本低廉, 处理费用可节省20%-50%。

聚合硫酸铁应用

聚合硫酸铁在稀土工业废水处理时:例如,装置使废水的微小固体颗粒和高浓度的离子膜的表面和始终保持一定距离,大大减少有害物质和膜表面有机会避免在膜表面污染,聚合硫酸铁改善水的循环过度;这个过程不仅将稀土的提取工艺废水高浓度的分离与富集氯化铵,稀土行业标准后废水的回收,并通过电解过程和太阳能为一个成功的盐酸和氨水反应堆的复苏、聚合硫酸铁减少稀土产业生产原材料的回收,也要经过的燃料电池使用将能量回收补充说,处理大量的浪费水的成本为40元,为1600吨/天,包含100g/L的氯化铵来计算,通过这个过程,一代的盐酸和氨的水可以实现利润11万元,这不仅对该国的污水处理和处置还原、稳定和无害的目标;严格控制的稀土工业废水中的重金属和有毒、聚合硫酸铁有害物质含量;在安全、环保和经济复苏的前提下,利用废水、聚合硫酸铁废气的能量和资源,实现废水、废气治理和综合利用、节能减排、实现循环经济发展的目的。

聚合硫酸铁使用电介质电泳技术和渗透膜分离技术相结合的方法对污水回用处理,实现废水处理技术创新和科技进步,充分发挥设备的投资和运营效率,适合中国的国情,符合特征内蒙古自治区的废水处理新技术、聚合硫酸铁新技术和新设备。若新技术被广泛应用,将提高矿山企业在该地区的工业废水的处理和处置水平,聚合硫酸铁进一步保护和改善生态环境,在该地区促进我们的经济、社会和环境的可持续发展。

聚合硫酸铁处理含油废水中的特点

絮凝技术由于其适应性强、可去除乳化油和溶解油以及部分难以生化降解的复杂高分子有机物的特点而被广泛应用于含油废水的处理。常用的絮凝剂主要有无机絮凝剂、有机絮凝剂和复合絮凝剂三大类。

无机高分子絮凝剂中聚合氯化铝、聚合硫酸铁等较低分子量无机絮凝剂处理效果好,价格低且用量少,效率高而被广泛应用。

工业废水处理

1、印染废水处理,替代传统低分子铁盐和铝盐的混凝剂,相对传统混凝剂用量大、混凝效率低、有铝离子等残留易造成二次污染的特点,聚合硫酸铁的投加量在150ppm左右,其用量小,对COD和色度的去除率高, pH值条件为:8.0。

2、电镀污水处理,可做混凝剂和破络剂。络合物主要是铜-氨络合物,其性质稳定, pH=11,难以与碱、聚铝等混凝剂直接发生沉淀反应。还可以用作中水回用。

3、造纸废水处理,替代聚合氯化铝、硫酸铝等,用作混凝剂,还可以用作造纸污泥脱水,在造纸废水处

理白水回收工序中不可以用聚合硫酸铁(含强阳离子的聚合物)，只能用聚合氯化铝。