

食品级PP A002TM

产品名称	食品级PP A002TM
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	品牌:食品级
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

???????PP?PP????????????SGS?KSDS?COA?????:

PP韩国三星BJ730、FH44、FB51、52H、TB52、SH52C、1007、5014、332K、H1500、HJ730PP韩国LG 1510、1007、1500、5300、1400、PP韩国SK 319G、391G、370Y、350F、FPP韩国晓星 J640、740X、J700、300X、530A、9230、5108HPP南亚3219M3、3219M5、3317、3310、3307、PP新加坡 7033N、AR564、AW564、AY564、W531PY101、Z433PP泰国 200F、480S、3342M、3342R、348N、1100NK、1102NK、1126NK、332KPP台化 K4015、K4535、K8010、4 210、8802、K4515、K8009、T8002、PP台塑1124、5090T、3040C、3084、1040、1120PP福聚332K、6524、 73F4-3、7633-3、ST751、ST611、PJ3001、PJ3004、PP茂名 160、K4912、F34E、J340、T-30S、T-36F、V30 G、EPT30R、Z30S PP薄膜级2020S、5070、H4540、HP522、R140H、R140M、PP医用、食品级A002TM 、A003TM、A180TM、GM1600E、GM160E、M450E、M800E【工艺特点】 PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性(分解温度为310)，但高温下(270-300)，长时间停留在筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在熔化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。