

连续铸造机 金属空心管下引铸造机 金银铜棒材板材铸造设备生产商

产品名称	连续铸造机 金属空心管下引铸造机 金银铜棒材板材铸造设备生产商
公司名称	深圳市宝丰首饰设备有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	宝丰:宝丰
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道安良村安华路55号1栋
联系电话	18924605807

产品详情

宝丰连续铸造机也被叫做金属铸造机、铸造自动浇注机、自动铸造机、金属拉管机、空心管铸造机、金银管拉管机等，宝丰连续铸造是一种先进的下引法铸造方法，其工作原理是搅拌式感应加热有色金属熔炼之后，不断浇入一种叫做[结晶器](#)的特殊金属型中，凝固（结壳）了的铸件，用引棒引出成型铸件，连续不断地从铸造室的另一端拉出，可以获得任意长或任意的形状和特定的长度的铸件。

宝丰设备的连续铸造机主要适用于金属有金、银、925银、铜、金银合金、金铜合金，流动性好的金属，为一系列新型材料研制开发。

首饰设备金属铸造机是专为铸造高密度金，K金，银等贵金属合金板材，棒材，圆棒、方条、矩形棒材，圆形管材等形状的产品而研发的。广泛应用于五金加工、半成品的黄金首饰加工、金属冶炼工厂、金属工艺加工工厂、研究所、实验室、学校、贵金属熔炼、等行业领域。是制造生产金属材料必要机械设备，是冶金工业进行生产产量、质量优化化的产品方向发展。

是传统行业以金银铜铝和有色金属为代表的金属材料工业，一直在追求技术进步和进行产量、质量升级，连续铸造技术作为这些行业生产中一种广泛采用的工艺，表现引人注目，这种技术工艺虽说在生产中已经应用多年，但相对于惰性气体保护熔炼下引法铸造工艺技术来说，它具有节约成本，改善铸品品质，自动控制化等优点。

宝丰首饰设备连续铸造机特点

- 1.采用气体保护熔炼，防止金属氧化，可加装真空铸造功能，温度控制**，自动搅拌功能，使成品表面光亮，无气孔和氧化。
- 2.动力下引法铸造，使成品内部无沙孔，铸造出来型能完全达到深加工要求，
- 3.采用佳铸造技术和机器工程，实现佳冶金和高精度，连铸机极其快速，可靠且具有较高的成本效益。
- 4.完全集成的系统确保铸造质量的一致性，并完成对坩埚和模具系统的惰性气体保护。
- 5.24H连续工作，产量高，PID温度控制。
- 6.自动控制铸造参数，可以在短的时间内生产出不同形状和尺寸的合金或半成品。
- 7.独特的搅拌式感应加热，强化动力，使物色均匀，铸件容量大，提高生产效率。
- 8.具体完善的自我诊断系统及保护功能，确保设备故障率低。