

西门子伺服电机温度过高维修

产品名称	西门子伺服电机温度过高维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:检测电机发烫维修 1PH7137-7HD02-0CA0:伺服电机维修厂家 德国:迪昊专修西门子
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

西门子伺服电机温度过高维修,西门子伺服电机温度过高（伺服电机发热）维修，西门子伺服电机维修必看：致力于做上海最值得信赖的西门子伺服电机制动器坏维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持，我公司是专业从事西门子品牌主轴电机维修，磁电、光电编码器维修，旋转编码器维修，伺服电机编码器改造，码盘破损维修，磁铁脱落，轴断裂维修，电流大烧线圈维修等工控一体化技术解决方案企业。伺服电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。1、机械部分维修为轴承损坏更换。西门子伺服电机专业维修公司，相对于普通电机的维修，只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制变得尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高。2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用更好的铜线。充磁需要有一定技术含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有技巧，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差的黑磁，充磁后一般用的也不久，有些治标不治本，为节约成本可以考虑，但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。编码器更换与维修是伺服电机维修中考验技术含量的地方，毕竟进口的主轴电机大多是非标准的通讯格式。早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

电机维修中心介绍，关于怎么更好的维修西门子伺服电机，通常情况下出现的报警故障都有哪些原因造成，怎么能够更好的避免这些情况的发生，下面给大家简单的介绍下。

(1)西门子伺服电机修理之OH报警。OH为速度操控单元过热报警，发作这个报警的可能原因有：

印制电路板上S1设定不正确。

伺服单元过热。散热片上热动开关动作，在驱动器无硬件损坏或不良时，可通过改动切削条件或负载

, 扫除报警。

再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改动加减速频率，减轻负荷，扫除报警。

电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改动切削条件，减轻负荷，扫除报警，或替换变压器。电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要替换温度检测开关。

(2)西门子伺服电机修理之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改动数字伺服的有关参数的设定。关于FANUC0体系，相关参数是

(3)西门子伺服电机修理之FBAL报警。FBAL是脉冲编码器衔接犯错报警，呈现报警的原因一般有以下几种：

编码器电缆衔接不良或脉冲编码器本身不良。

外部方位检测器信号犯错。

速度操控单元的检测回路不良。

电机与机械间的空隙太大。