

矿山机械齿轮厂家

产品名称	矿山机械齿轮厂家
公司名称	石家庄坤泰螺旋齿有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:十方 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	赵县范庄镇三中工业区
联系电话	0311-84888118 15175126288

产品详情

齿轮的品质要求越来越高，变速噪音要求越来越低。要达到品质、噪音的双重目标，这就要求进行精度更高的齿轮加工，实现极为复杂的齿轮齿向和齿形，目的是把变速传动的误差降到最小。这意味着，在今后一个时期内，磨削仍然是齿轮成批生产的主要方法，齿轮磨削这项加工工艺可能会更加广泛应用。但要特别注意齿轮加工的单位成本。至今，成本低、收效大的剃齿带来的好处是很明显的。磨削在齿轮精加工中取得圆满成功时，剃齿才可能大规模地被它代替。总之，无论选择哪一种齿轮加工方法，都要多注意实际使用情况。

鉴于滚齿加工目前取得了相当大的发展，很有可能滚齿后所获的高精度也不再需要进行剃齿。齿轮烧结技术的进一步发展对齿轮制造也做出较大的贡献，但是此方法目前正在处于萌芽状态，很难准确预测未来发展趋势。

正如上面所说，虽然齿轮加工技术发展变化很大，但是齿轮的单位加工成本肯定不会改变。在大批量流水生产线上，齿轮加工结构调整应该以这个参数为导向。新工艺的发展对于质量、精度的提高大有裨益。随着齿轮产品技术的精细化，对这两个关键要素的要求越来越严格。尽管满足这么高的要求非常难，我们也必须要追求高标准。可是，光着眼于高指标还不够，我们更要关注的是达到价廉物美的标准，否则再好的齿轮新工艺、新功能也不会受到市场的欢迎，齿轮技术发展水平也不会进而改善。在技术含量高的行业上，应该同时并存工艺精密和价格合理的趋势。一八九三一—七—五七九

石家庄坤泰螺旋齿有限公司（原名石家庄市十方螺旋齿有限公司）集生产，科研，销售，服务于一体，设备精良，设计加工工艺先进，生产及检验手段完备。坤泰螺旋齿公司配备精良的齿轮加工设备，目前拥有国内外“CNC数控机床、数控铣齿机、研磨机、检查机、内外磨床等各式专业齿轮加工设备40余台”。可加工直径20mm—800mm模数M2—M18的螺旋锥齿轮；我公司具有一支稳定、高素质的技术队伍，有过硬的硬件和软件来确保客户所需的技术要求。公司技术力量雄厚,检测仪器设备完善,工艺合理、质量可靠、经久耐用并可以小批量或单件加工。同时为提高产品质量我们可根据客户要求做硬齿面加工，精度保证6级。我们愿随时为您提供技术咨询和全程齿轮设计服务。

