

Panasonic松下气保焊机YD-500KR

产品名称	Panasonic松下气保焊机YD-500KR
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	11800.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YD-500KR 输入电压:380V
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

Panasonic松下气保焊机YD-500KR 松下焊机 松下气保焊机YD-500KR 宜昌松下气保焊机
重庆松下气保焊机 松下CO2焊机 松下二保焊机

YD-500KR

产品名称：晶闸管控制CO2/MAG焊机

产品型号：YD-500KR2

可焊材料：不锈钢

，碳钢，铜，低碳钢等

简要说明：无遥控器电缆焊机！机动性能更强的精良机型

产品特点:

无遥控电缆设计，减少了断线故障，提高了机动性焊丝直径选择、实芯/药芯焊丝切换和收弧选择功能一元化/个别调整转换功能富有次级短路保护、过热保护等多种安全防护机能结构设计紧密、防水性强、安全性提高其它可扩展的多种功能，并备有加长电缆广泛应用于汽车、摩托车、造船、机车车辆、桥梁、石化、建筑安装等众多领域

额定规格

型号： YD-500KR

产品序列号： YD-500KR2HGE

控制方式： 晶闸管

额定输入电压·相数： AC380V 3相

输入电源频率： 50/60HZ

额定输入容量： 31.9KVA/28.1KW

额定输出电流： 500A

额定输出电压： 39V

额定负载持续率： 60%

额定输出空载电压： 66V

输出电流范围： 60-550A

输出电压范围： 17-41.5V

收弧电流范围： 60-550A

收弧电压范围： 17-41.5V

焊接方法： 分别/一元化

外壳防护等级： IP21S

绝缘等级： H

冷却方式： 强制风冷

适用焊丝类型： 实芯/药芯

适用焊丝直径： 实芯【1.2/1.4/1.6】药芯【1.2/1.4/1.6】

外形尺寸： 436·675·762mm

重量： 158kg

送丝装置： YW-50KB3HAE

焊枪型号： YT-50CS4HAE

晶闸管控制CO₂/MAG焊机

业界最畅销机型

无遥控电缆设计

将遥控盒搭载于送丝机上、通过控制回路的改善，将控制电缆由原来的2根减少至1根，实现了电缆的轻量化和移动方便，降低了断线故障。

令人信服的高可靠性

H级绝缘，主变压器，电抗器线圈采用美国杜邦公司的高性能Nomex绝缘纸，绝缘强度高耐高温，防尘性好。

外壳防护等级为IP21S，焊机主回路和控制回路实现了物理隔离，有效防止了主回路对控制回路的影响和干扰，整体结构的防潮性，防滴性，防尘性好，能适应恶劣环境下作业。

独有的防主变烧损专利技术，进一步提高了整机的安全性和可靠性。

优良的焊接工艺性能

控制回路部分采用松下独有的专用控制电路，满足CO₂/MAG焊短路过渡及射流过渡的电弧动特性工艺要求，焊接飞溅小。

特有的引弧电路保证了高引弧成功率，在技术规格以内的任何工作状态下引弧成功率100%，可配各种形式自动焊专用机器。

具有个别/简易一元化调节

简易一元化调节时，用电流调整旋钮设定焊接电流时，可得到基本吻合的电压，还可进行电压微调。

多种从使用者立场考虑的亲切设计

实芯/药芯焊丝兼用 具有网压补偿功能 带有节能控制器

焊接終了后6-7分电磁接触器动作，切断焊接电压的空载输入，减少空载输入损失。

多种保护焊机能和便利功能，良好的扩展性

过热保护 欠压保护功能 输出过流保护 防雷击电路 回烧时间可调 提前送气有/无切换 周边设备用电流检出端子