

标准常压不锈钢人孔生产厂家

产品名称	标准常压不锈钢人孔生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司（张经理 135禹8272拓4391）检修清理油罐时刻利用垂直吊盖人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在以下时设人孔，以上的设人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与*个人孔相隔。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的*下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无飘扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。

人孔生产厂家人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。

常压人孔是*普通的人孔，是不带压力的人孔，一般安装在罐顶，不锈钢水平吊盖人孔，是制作工人或者修护工人在建罐、清罐、倒罐时的出入口，而人孔的强度和密封是技术关键，但先对于带压人孔来说，罐顶用水平吊盖人孔，常压人孔强度和密封性要求次之。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，人孔，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，平焊法兰水平吊盖人孔，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与个人孔相隔90°。我公司专业制造各种人孔 旋转快开人孔卫生级360°旋转盖快开人孔、不锈钢圆形常压360°旋转盖外（快）开人孔法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均与用力，以防孔盖变形。保护。 防爆阻火呼吸人孔，在防火呼吸阀正常工作情况下，防爆阻火呼吸人孔基本保持密封状态，储罐处于正常压力。当呼吸阀正常工作满足不了因意外原因造成储罐急剧超压时，呼吸人孔的泄压盖自动顶开，进行紧急泄压，使罐内压力保持正常；当罐内压力急剧减压或超真空时，吸入阀便开启急剧吸入大气，维护罐内正常压力；当吸入大气带有火花、火焰时，阻火层起到“器壁效应”的作用来阻止火焰的通过，以保护储罐的安全。紧急泄压人孔是人孔的一种，主要效果是进行疾速泄压。其技术指标、部件材料都与呼吸人孔近似。一般这种人孔被用在石油化工设备或者储罐上，起到安全应急紧迫泄压的效果，一般与呼吸阀配套运用，这么可以保持罐内的正常压力。可以有效

的防止罐内超压所带来的意外事端。

垂直吊盖人孔生产厂家 人孔订做厂家 垂直吊盖人孔人孔已有成型产品，直径通常为。人孔中心距地板一般为。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁*下圈板上。大都为直径的圆孔，其中心距底板，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在以下时设人孔，以上的设人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与第1个人孔相隔。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。由于人孔安装在油罐的*下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

人孔是安装在储罐顶上的安全应急通气装置，通常与防火器、机械呼吸阀配套使用，既能避免因意外原因造成罐内急剧超压或真空时，损坏储罐而发生安全事故，又有起到安全阻火作用，是保护储罐的安全装置，特别适用于贮存物料以氮气封顶的拱顶常压罐。具有定压排放、定压吸入、开闭灵活、安全阻火、结构紧凑、密封性能好、安全可靠等优点。孔已有成型产品，直径通常。人孔中心距地板一般为。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐和通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁*下圈板上。大都为直径的圆孔，其中心距底板，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。垂直吊盖人孔生产厂家 垂直吊盖人孔用于酸性储罐顶部使用，对于常压或低压储罐来说，顶部空间压力很小接近常压，但是酸性气体也会对罐体产生酸碱性腐蚀，所以采用常压不锈钢人孔，常压不锈钢人孔采用304、316等优质奥氏体不锈钢加工而成，整体重量在50KG上下，可人工对盖板进行开启，我公司专业生产各种石油化工标准人孔产品，采用优质焊接技术，保证产品外观美观的同时，保证产品的承压能力，欢迎全国广大采购商来电垂询。

白钢人孔小常识：不锈钢人孔因位于油罐底部，人孔承受很大的液体压力，为了防止渗漏，对人孔的安装质量必须严格要求。法兰和盖板上加工有密封水线，在施工中要注意保护，以免在使用时发生渗油。每次拆下人孔时要做标记，以免再装时错位，影响严密性。安装人孔盖板上螺母时，要成对对角均匀用力，以防盖板变形或用力不均而造成的渗油。产品概述：1.回转盖人孔装于油罐下部，在油罐安装、清洗和维修时，人可以由此孔进出罐内。2.回转盖人孔结构尺寸按SH石油化工立式圆筒形钢制焊接储罐设计规范》。

材质：碳钢、不锈钢。

备注：1.本产品不带加强板，订货请指明产品型号及起公称尺寸。2.其它标准和非标人孔，只需提供标准或图纸，我厂即可生产。回转盖人孔人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、维护时进出油罐或通风。人孔的制造流程：1、电焊工，冷作工进行接管、法兰、补强板焊接2、检验员进行补强密度检验3、电焊工进行内部组装焊接4、检验员进行焊接检验5、电焊工、抛光工进行总装焊接、抛光6、检验员进行总装检验

7、压力试验负责人进行耐压前审查

8、试压员、检验员、压力试验负责人进行耐压试验9、*终检验负责人检查确认抛光、包装、铭牌；10、入成品库11、进行出厂检验12、软件归档 非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁*下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或维修人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000;以下时设1~2个人孔，5000;以上的设2个人孔。人孔的安装应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一个人孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与*个人孔相隔。

