

前置气动卡盘A泗县前置气动卡盘A前置气动卡盘厂家

产品名称	前置气动卡盘A泗县前置气动卡盘A前置气动卡盘厂家
公司名称	济南金瑞祥机械设备有限公司
价格	2550.00/套
规格参数	卡盘直径:214 加紧范围:5-210 外撑范围:20-240
公司地址	宁津县时集镇工业园8号
联系电话	13645341860

产品详情

前置气动卡盘A泗县前置气动卡盘A前置气动卡盘厂家

气动卡盘优势：我们来详细的解释气动卡盘的优点：气动卡盘的性能优势主要表现：与手动卡盘相比，气动卡盘只需按一下按钮，瞬间即可自动定心，夹紧工件，且夹持力稳定可调，除提高工作效率外，还可实现一人操作多台数控机床，大大降低了人力资源成本，同时也减少了固定设备投入，广泛适用于批量性机械加工企业。气动筒夹卡盘可以节省油压回转缸、油压帮浦、油冷却设备等安装步骤与设备成本与传统的筒夹夹头系统相较，选用朝铨气动筒夹卡盘可以节省油压回转缸、油压帮浦、油冷却设备等安装步骤与设备成本，因此能带给用户极大的成本效益。相比于普通的卡盘，气动卡盘的工作效率会提升非常多，比如在装夹方面。而且实用的寿命会相比来说长久许多。气动的卡盘结构非常非常的简单，没有那些繁琐复杂的零件元件，因此安装也就非常的方便省力，也不容易造成失误。耗材能源方面，这是很亮眼的优势，可以称之为无消耗，而且环保没有污染，这在环境污染日益加剧的今天是非常实用和高超的一个优点。安全系数极高，在机械这一个行业，所有人都知道安全是很重要的一项，所以，气动卡盘有着严格的出厂检测，压力测试、失误测试，都是零危险的，所以气动卡盘能够在领域之内被广大用户所接受使用。

气动卡盘应用：朝铨JAP200/JASR/CPC/CPB气动卡盘的本体精度达0.010mm，高转速可达5000RPM，是一款高阶高性能的气动筒夹卡盘。有中空通孔，可搭配自动送料系统工作以提升生产效率。目前JAP200气动卡盘已广泛应用于数控车床或加工专用机的工件夹持系统、传统车床改装自动化、研磨床或是安装于数控加工中心的第四轴分度夹头等很多应用。

前置气动卡盘A泗县前置气动卡盘A前置气动卡盘厂家

电动：一种电动卡盘装置，涉及广泛应用于机械领域的一类夹持工件的通用夹具。由电动卡盘装置夹持功能单元，电动卡盘装置动力功能单元，电磁摩擦离合器组件，卡盘体外壳及电磁制动器组件等组成。当电磁制动器组件通电时，电动卡盘装置夹持功能单元与床头箱联接为一体且不旋转；电磁摩擦离合器组件通电，电动卡盘装置动力功能单元把旋转运动传递给卡爪夹紧或松开工件。加工过程中，仅电动卡

盘装置夹持功能单元随主轴旋转，而电动卡盘装置动力功能单元不随主轴旋转。本发明与已有技术相比较，有效减少随主轴旋转部分零件数量及旋转的质量，有利于提高主轴动平衡质量，易于系列化和标准化设计制造、装置结构简单紧凑，便于安装和维护。

气动：它的性能优势主要表现：与手动卡盘相比，气动卡盘只需按一下按钮，瞬间即可自动定心，夹紧工件，且夹持力稳定可调，除提高工作效率外，还可实现一人操作多台数控机床，大大降低了人力资源成本，同时也减少了固定设备投入，广泛适用于批量性机械加工企业。另可根据客户需求订做难以装夹的异形件（如阀、泵等铸件）非标类气动夹具。使用气动卡盘，在提高生产效率的同时，既可大幅度降低工人的劳动强度，让您的企业成为体恤工人的典范，也可为企业人员招聘和提高产品市场竞争力增添新的亮点，还可以提高设备档次，提升企业整体形象，是超强度机械加工企业设备改良的首选品。气动卡盘整套配置为卡盘、气压回转器和电控部分，安装时无须配拉杆，改变了传统气动和液压卡盘结构复杂、安装麻烦等不足（一般情况专业人员安装需2个工作日），用户通过阅读安装说明和示意图，1小时左右即可完成安装全过程，既可为广大用户节约高昂的安装费和制作成本，也为用户提高了机床运营效率。与液压卡盘相比，气动卡盘结构简单，使用成本和故障率低，且环保无污染，主要以空气为动力源，仅一台1立方的气泵可同时操作8-10台气动卡盘，而且气压回转器部分夹紧松开均无漏气现象，可节省气源，更减少了使用液压卡盘所发生的使用成本和维护成本（如液压油），让您的投资一步到位，是国内最经济实用的气动卡盘。气动卡盘自主创新，独特设计，改善了传统气动卡盘夹持力小、力量不稳定的缺点，如 $\phi 200$ 的气动卡盘正常夹持45号钢单边切削5mm不打滑，并且夹持力稳定可靠、可调大小，客户可选配梳齿软爪、硬爪、定做异型爪等，并可根据工件尺寸自行调节梳齿位置以加工各类零件。

前置气动卡盘A泗县前置气动卡盘A前置气动卡盘厂家