硅碳棒电热元件

产品名称	硅碳棒电热元件
公司名称	郑州铭鑫电热材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	登封市大金店镇三里庄工业园区
联系电话	13253518809 13523401278

产品详情

随着工业发展的需求，硅碳棒的使用较为广泛，由于硅碳棒使用温度高，具有耐高温、抗氧化、耐腐蚀、升温快、寿命长、高温变形小、安装维修方便等特点，且有良好的化学稳定性。在使用时硅碳棒使用须知有一下几点 1,硅碳棒使用前上应先检查右端部所标高温电阻值。如字迹不清，须重新测试。方法是将硅碳棒通电加热升温到1000-1100℃，记下该温度下的电压，电流，以欧母定律R=V/I求出电阻值 2,硅碳棒是在高温下使用的，所以电炉所用硅碳棒的配阻都以上述方法测得和电阻值为依据用万用表测得的硅碳棒常温电阻不能作为配阻依据，因为硅碳棒的高温和常温电阻之间没有确定的关联关系. 3,硅碳棒使用时，单支直接电源的情况很少，一般是多支组合后接入电源，这称为配阻。配阻的棒凡直径3012的棒，电阻值允差应<O. 2Ω. 4,硅碳棒在使用过程中，会因缓慢氧化而使电阻值增大，以致达不到升温要求，这时可提高电压，当电压调整到最大值仍不能满足升温要求时，可采用改变接线的方法来继续提高电压。因此，一般来讲电炉都应配有调压设备，指示仪表和温度控制装置.
5、硅碳棒安装时，棒在装棒孔内要有较大自由活动余地，否则，以免，炉子在热变形过程造成断棒。
6、送电时，电压应逐步加大，防止升温过速。 7、在使用过程中，因故断棒或因老化需补装新捧时，一定要注意配阻，以达到功率平衡。当棒整体老化时，最好是全部配阻换新棒，旧棒可待将来补换时再用。 8、在使用过程中应遵守电炉升温规范缓慢升温。严格控制棒体表面负荷。切忌超负荷运行.下而是在相应炉温下允许的碳棒表面负荷(也称表面负荷密度)参数.
9.新炉或从未使用的电炉(窑)，在使用前必须先烘炉，烘炉时最好用旧捧或其他热源，切勿用新棒烘炉。
10.硅碳棒应存放于+燥处，以防喷铝部位受潮变黑。如果喷铝变黑可用砂纸清除，然后在安装时在喷铝部位缠上铝梢，再用夹子夹紧。 11.硅碳棒系陶瓷产品，性脆，在运愉、开箱、安装更换时，要小心轻拿、轻放，以防打碎。1.选用碳化硅电热元件，必须保证元件的发热部长度不大于炉膛的宽度。
12.选用碳化硅电热元件，必须保证元件的发热部长度不大于炉膛的宽度。
,在使用元件时应选用合理的表面负荷，选择此负荷应视元件的使用温度和环境气氛而定。
13.硅碳棒电热元件的电阻是在1050摄氏度温度下测定的，在安装中应按元件的电阻进行装配。 14.炉膛两侧的安装孔一般为元件冷端部直径的1.5倍，且两孔同心，孔与孔之间距离不小于元件直径的3倍。元件安装后，应能转动，元件端头之间接线应以软线链接，元件与壁炉，被烧物的距离不小于元件直径的2倍。 15.使用碳化硅电热元件，应配备调压装置，以保证棒在使用中电阻老化之后仍能获得相应的功率，棒因断裂或老化需要更换时，应视棒的老化程度及线路链接方式进行更换，尽可能做到高温组织匹配，均担负荷，保证使用寿命。
16.新建成或久未使用的窑炉在使用之前，应先采用其他热源或已老化的元件烘干窑炉。
17.硅碳棒电热元件硬而脆，在搬运验收安装中药轻拿轻放，在干燥通风处存，以防喷铝处氧化潮解。 18.

使用过程中，随着使用时间增加电阻值增加这种现象叫做老化现象。棒老化后会成炉温降低。为正常使用，可适当提高电压或改变接线方式，保炉温得到补偿。 19.送电时，电压应逐步增加，一般开始时电压为额定电压的一半为宜，防止升温过快。电时切忌超负荷运行。
20.连续使用，连续使用可以提高棒的寿命。 21.硬而脆，故在装卸，运输时应特别小心。
22.应放在干燥地方，以防铝头受潮变质。 23.被加热工件不能含有过高的水分，应预先干燥，以免影响棒的寿命。如果新窑或长时间没使用的窑炉用要用旧棒进行烘窑，切忌用新棒烘窑。
24.在氢气中使用，棒体会变脆缩短寿命。
25.硅碳棒与碱金属，碱，硅酸盐，硼化物等接触会产生腐蚀，所以要避免他们与棒体接触。
26.接线应与棒体冷端的铝头紧密接触。
27.使用过程中，如发现断裂或白炙现象，应及时更新换新棒，以免影响其他棒的使用寿命。 一：给硅碳棒加的电流量越大，硅碳棒的表面温度越高，建议使用尽量小的表面负荷密度（功率）。请注意硅碳棒冷端记载的数值为空气中1000°C的电流、电压，与实际使用不一定相符。一般情况下，硅碳棒表面功率是由炉内温度和硅碳棒表面温度的关系求得，建议使用硅碳棒极限密度的的电流、电压，与实际使用不一定相符。 第二：硅碳棒在空气中被加热后，表面形成致密的氧化硅膜，变成抗氧化的保护膜，起到延长寿命的作用。 第三、连续使用硅碳棒时，希望缓速增加电阻以维持长寿命。 第四、硅碳棒尽可能并联，如果硅碳棒阻值不同，串联时电阻高的硅碳棒负荷集中，导致某一个硅碳棒电阻快速增加，寿命变短。