

# 网片机网片机用途

产品名称	网片机网片机用途
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

## 产品详情

### 焊网机的优势

一、是可显着提高钢筋工程质量。钢筋焊网机是在工厂用专门的焊网机采用电阻点焊焊接成型的网状钢筋制品，网格尺寸准确，电焊网排焊机网片刚度大、弹性好，不会有工地人员绑扎遗漏、绑扎错误或偷工减料等情形发生，浇灌混凝土时，钢筋不易局部弯折，混凝土保护层厚度易控制，而且均匀，可明显提高工程品质(电焊网机)。

二、是提高施工速度。使用钢筋网焊机可省去绑扎等时间，平均每吨钢筋可以节省14~17个工时。利于后续混凝土施工等安排，因施工工期缩短而节省的各种费用更大，同时节省大量的加工场地，有利于文明施工和环境保护。焊网机另外，提前完工，甲方也可提前受益。

三、是可提高混凝土的抗裂性能。焊接网的受力筋和分布筋可采用较小直径，配之以较密的钢筋间距，使纵筋和横筋成网状结构，共同起粘结锚固作用，有利于防止混凝土裂缝的产生。国外经验表明，路面铺设焊接网比不铺焊接网，能够减少75%以上裂缝的发生。

四、是综合经济效益好。虽然焊接网的单价高于散支钢筋，但是钢筋焊网机的原料--线材是由低碳热轧线材以冷轧加工而成，使线材之抗拉强度提高到550mpa以上，与Ⅰ级钢筋相比，考虑一些构造要求后仍可节省钢筋用量25%~30%左右。综合考虑，使用钢筋焊网机可降低钢筋工程造价2%~8%。网片机网片机用途

### 网排焊机产品优点：

- 1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。
- 2、纬丝送丝机构结构新颖拥有专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题。

3、拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。

4、焊接采用了新型高效焊网变压器。网片机网片机用途

5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

性能特点：

该焊网机以变频电机为主要动力，机械偏心轮和弹簧加压，在上下电机压紧焊接时

变频器以零速运转并且以150%的恒力矩保持，以保证焊接时对钢筋的压力。拉网、送料部分采用伺服电机加精密减速机在铺有直线导轨和齿条轨道上往返运动。PLC集中控制触摸屏为人机交流界面，方便用户调整各种数据。该焊网机经济实用，后期维护保养成本低，深受广大客户好评。网片机网片机用途

施工控制要点

钢筋网格尺寸应符合设计要求。

铺设钢筋网按照以下要求执行：

钢筋网在掌子面初喷混凝土以后铺挂，且保护混凝土层厚度不得小于2cm。

钢筋网应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于3cm，与锚杆或其它固定装置连接牢固。

开始喷射时，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，钢筋网保护层厚度不得小于2cm。

喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。

安全、环保要求

施工人员应经培训合格后上岗。焊工应持有焊工作业证。

焊工必须穿戴防护衣具。施工时焊工应站在木垫或其它绝缘垫上。

焊机必须接地，以保证操作人员安全，对于焊接导线及焊钳接导线处，都应有可靠的绝缘接地。钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。网片机网片机用途