双工位排钻两工序木工开料机厂家直销

产品名称	双工位排钻两工序木工开料机厂家直销
公司名称	山东俊勃数控装备有限公司
价格	125000.00/台
规格参数	控制系统:台湾新代系统 驱动类型:安川伺服 传动方式:高速齿条传动
公司地址	山东省济南市天桥区大桥镇
联系电话	0531-85507519 18754136888

产品详情

厂家供应双工位排钻两工序开料机 数控开料机

产品优点

一、加工速度快，效率高。机器加工速度快，一台机器一天（8小时）可轻松开料60-80张板材，劳动强度低，开料打孔铣槽一气呵成，减少多余工序，提高加工效率。

二、板材利用率高，节省原材料成本。全自动智能优化排版软件，无需人工计算，只需输入板材尺寸，电脑自动优化计算排版，并生成机器加工代码，时间短，优化率高，零出错率，大大提高板材利用率，节省材料成本。

三、节省人工成本。传统推台锯需两人操作，工作强度大，开料机则一人可轻松操作多台机器，减少工人数量；机器可实现人性化、智能化、傻瓜化操作，普通小工经过培训即可熟练操作机器，摆脱工厂对熟练技术工人的依赖，便于工人管理，降低工资成本；

四、改善工厂生产环境。专业的吸尘装置，吸尘效果好，彻底改变传统推台锯“ 灰尘满天飞 ”的现象，给工人一个良好健康的工作环境。

性能特点

1.床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

2.进口台湾直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口意大利双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

3采用的是原装风冷主轴6kw和4.5kw风冷主轴，切削力度大

4.大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“ 傻瓜式 ”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

5.配备真空吸附、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过 程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

6.引用新代6MA数控控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮控制，更方便灵活。

7.软件兼容性好，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种cad/cam设计制作软件。

8.本机特别适用于木工、木门、家具、橱柜、模具等各种材质的大批量加工。

9.采用电机和驱动器，精度高，速度快，节约成本。

【详情参数】

x行程 1800mm

y行程 5600

z行程 200mm

台面大小 1300*2500mm*2

加工精度 ±0.05mm

重复定位精度 ±0.05mm

空行速度 35000mm/min

工作速度 25000mm/min

x、y、z结构 xy高精度新宝减速机+新月1.5m齿条，z进口滚珠丝杆

导轨 台湾进口方轨，Y30 X25 Z25

驱动方式 日本安川伺服电机+配套驱动器

主轴消耗功率 长川6kw风冷主轴*2个

排钻包 长川5+4数控排钻包

主轴转速 0-18000r/min

控制系统 台湾新代6ma控制系统（带手轮）

台面结构 双工位真空吸附台面

工作电压 380v/60hz

除尘装置 5.5kw吸尘器

真空泵 7.5kw大吸力真空泵

下料装置 带有二次除尘自动推料装置

定位功能 原料四方向自动定位功能

配送开料软件 云熙自动排版拆单开料软件一套

山东俊勃数控装备有限公司，是一家专业研发 生产 销售各类大中型数控设备的高新技术企业。公司坐落在山东省济南市济北经济开发区表白寺工业园。工厂占地面积20余亩，技术工人100多人，高级工程师 设计师20余人。公司拥有完善的研发 生产 销售
售后服务团队。产品类别齐全，质量可靠，售后无忧。

我公司主要生产板式家具数控开料机，激光侧孔机，自动换刀亚克力字雕刻机，经济型亚克力字雕刻机，CNC换刀加工中心，重型石材雕刻机，保丽龙泡沫雕刻机，四工序雕刻机，木工雕刻机，广告雕刻机，圆柱雕刻机，多头浮雕雕刻机，玉石专用雕刻机，核雕雕刻机，等离子切割机，激光切割机，光纤切割机，以及销售雕刻机各种配件。

山东俊勃数控雕刻机被广泛应用于木工加工业，消失模制造业，汽车轮船模具，石材墓碑玉石雕刻行业，广告业、工艺品加工业、印刷包装业、
装修装饰业，服装皮革生产等多种行业，满足了不同行业客户的需求，并依靠 出色的设计，优良稳定的性能，赢得了国内外客户的一致认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。