

焊网机焊网机类型

产品名称	焊网机焊网机类型
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

网排焊机产品优点：

- 1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。
- 2、纬丝送丝机构结构新颖拥有专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题。
- 3、拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。
- 4、焊接采用了新型高效焊网变压器。焊网机焊网机类型

使用及维护焊网机日常维护和保养；

- 1.检查焊接触头是否导电良好无接触不良现象。
- 2.检查各个线路接头是否接解可靠无松动现象。
- 3.清理排焊机灰尘。
- 4.每半年检查各个控制线路，将老化线路更换。
- 5.每年对排焊机进行一次全面检查测维护。焊网机焊网机类型
- 6、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

产品描述

- 1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。
- 2、纬丝送丝机构结构新颖拥有国家专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题
- 3、拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。
- 4、焊接采用了新型高效焊网变压器。
- 5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

结构编辑

- 1.焊机为龙门式结构，焊机的有效工作空间为900mm，适合焊接最大网宽为700mm。
- 2.根据用户的使用要求，焊机的上横梁装置3个或4个焊接气缸。与上气缸对应在下横梁装置3个或4个下降气缸。焊接气缸横向位置可调。
- 3.各组焊接气缸可以分别进行焊接参数（焊接电流、焊接时间，预压时间、维持时间）等的设置。
- 4.次级采用三相全波整流方式供电，功率因素高，电流输出强劲。节能省电。
- 5.焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。
- 6.变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。
- 7.焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保焊机能够连续稳定工作。焊网机焊网机类型

使用及维护焊网机日常维护和保养；

- 1.检查焊接触头是否导电良好无接触不良现象。
- 2.检查各个线路接头是否接解可靠无松动现象。
- 3.清理排焊机灰尘。
- 4.每半年检查各个控制线路，将老化线路更换。
- 5.每年对排焊机进行一次全面检查测维护。

焊网机焊网机类型