

# 焊网机焊网机型号

产品名称	焊网机焊网机型号
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

## 产品详情

### 产品简介：

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，使主体结构更为牢固、紧凑。纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。拉网采用了伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。可焊接网格品种多样化。纬向网格调整相关的零部件均为可调整，经向网格调整微电脑控制，可设置不同的网格。焊接采用新型高效封闭式水冷焊网变压器，电压调节范围宽。为了适应用户主电力变压器的容量和减小电流冲击，焊接电力电子控制采用了一次焊接分控送电的方法，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作。焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成电路组成，控制精度高性能稳定。电动机作动力为纵线和横线交叉点提供柔性的焊接压力，与国内其它品牌压缩空气作动力的焊接设备相比，焊接平稳、飞溅少、焊接速度提高，初期投资、运行维护费用减少，厂房内噪声小。焊网机焊网机型号

### 全自动数控钢丝网排焊机特点：

- 1.每一组焊接变压器都可单独调节档位，使焊接更牢靠，更稳定、更快捷、更加智能化。
- 2.焊接电极头采用优质专用焊接铬镓铜材制作，其导电性能好，使用寿命长，降低了维护成本。
- 3.为了适应用户供电变压器的容量和减小对电网的电流冲击，该设备的焊接控制采用了一次焊接分控送电的方式，即在焊接同一排纬丝时，将焊接变压器分开工作，但是不影响焊接速度。（该焊接设备只是瞬时焊接电流较大，耗电量并不大，约每小时5度）
- 4.系统程序采用PLC编程控制，人性化的操作界面，易于操作及掌握；网片规格调整采用液晶触摸屏，所有焊接参数、生产数据设定方便、快捷；焊接网格品种多样化，纬向网格调整微电脑控制，可设置数十种不同的规格，经向网格可调整相关的零部件。

5. 竖丝无需额外调直机调直切断，由盘丝直接拉出进入机器，很大程度上降低人力成本。可配备裁网机，即可出片，也可出卷。
6. 拉网小车采用PLC控制伺服电机拉网装置，使拉网尺寸更加标准、准确。
7. 纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。
8. 整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。焊网机焊网机型号

## 焊网机的优势

一、是可显着提高钢筋工程质量。钢筋焊网机是在工厂用专门的焊网机采用电阻点焊焊接成型的网状钢筋制品，网格尺寸准确，电焊网排焊机网片刚度大、弹性好，不会有工地人员绑扎遗漏、绑扎错误或偷工减料等情形发生，浇灌混凝土时，钢筋不易局部弯折，混凝土保护层厚度易控制，而且均匀，可明显提高工程品质(电焊网机)。

二、是提高施工速度。使用钢筋网焊机可省去绑扎等时间，平均每吨钢筋可以节省14~17个工时。利于后续混凝土施工等安排，因施工工期缩短而节省的各种费用更大，同时节省大量的加工场地，有利于文明施工和环境保护。焊网机另外，提前完工，甲方也可提前受益。

三、是可提高混凝土的抗裂性能。焊接网的受力筋和分布筋可采用较小直径，配之以较密的钢筋间距，使纵筋和横筋成网状结构，共同起粘结锚固作用，有利于防止混凝土裂缝的产生。国外经验表明，路面铺设焊接网比不铺焊接网，能够减少75%以上裂缝的发生。

四、是综合经济效益好。虽然焊接网的单价高于散支钢筋，但是钢筋焊网机的原料--线材是由低碳热轧线材以冷轧加工而成，使线材之抗拉强度提高到550mpa以上，与Ⅱ级钢筋相比，考虑一些构造要求后仍可节省钢筋用量25%~30%左右。综合考虑，使用钢筋焊网机可降低钢筋工程造价2%~8%。焊网机焊网机型号

## 上、下电极及其支承机构

上下两个焊接电极分别装于电极臂上，当需要焊接时，上电极在气缸的作用下向下作直线垂直运动，压紧工件后进行施焊。由于焊接的工件结构不同，焊接电极的尺寸形状也会相应地进行改变。电极头与电极握杆的连接部分需要导电良好，以减少热量的产生，电极握杆也需要通水进行冷却。