

# 钢筋网片机钢筋网片机特性

产品名称	钢筋网片机钢筋网片机特性
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

## 产品详情

建筑钢丝网排焊机/焊网机/网片机采用电力电子同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成化电路组成，控制精度高，性能稳定，焊点牢固，无烧痕。焊接速度快，而操作简单易学。纬线配置了精密截纬装置和轴向定位装置，确保了纬丝长度一致且边缘整齐，无须裁边。拉网采用了弹性拉杆与网格定位装置，使网格微调容易，网格尺寸精度高，焊丝孔径可在范围内任意调整。

产品优点:

- 1.纬丝落料机构结构新颖，采用步进电机自动落料，使纬丝放置更加准确。
- 2.整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。
3. 整套焊网设备一个人就可轻松操作，并且对工人没有技术要求。
- 4.不用电焊条，焊接原理电流焊接，高频焊接。

钢筋网排焊机使用时需要注意以下几点：

- 1、焊网机工作场地应保持干燥，通风良好。必须在潮湿处施焊时，焊工应站在绝缘木板上，不准用手触摸焊机导线，不准用臂夹持带电焊钳，以免触电。
- 2、应根据工件技术条件，选用合理的焊接工艺（焊条、焊接电流和暂载率），不允许超负载使用。
- 3、焊网机启动时，应检查转子的旋转的方向要符合焊机标志的箭头方向。

使用及维护焊网机日常维护和保养；

- 1.检查焊接触头是否导电良好无接触不良现象。
- 2.检查各个线路接头是否接解可靠无松动现象。
- 3.清理排焊机灰尘。
- 4.每半年检查各个控制线路，将老化线路更换。
- 5.每年对排焊机进行一次全面检查测维护。

本机所焊的网片平整，对角线误差小，经焊网专家评定是最先进的焊网设备。

- 1、本机网片的最大宽度为1.5米(可根据客户要求定做)。
- 2、焊接直径为3mm-8mm。
- 3、焊接变压器风冷。
- 4、焊接形式一次压紧，分控焊接。
- 5、本机焊接时采用周波微调，减少电焊污染。
- 6、焊接压力可调。
- 7、径丝尺寸可调。
- 8、纬丝的孔距输入电脑孔距自动变化。