

排焊机排焊机型号

产品名称	排焊机排焊机型号
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

钢筋网排焊机结构：

- 1、焊机的控制采用全数字化可编程控制器（PLC）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。
- 2、变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。
- 3、焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保排焊机能够连续稳定工作。排焊机排焊机型号

焊接原理编辑

电阻焊(resistance welding machine)是将被焊工件压紧于两电极之间，并施以电流，利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态，使之形成金属结合的一种方法。

电阻焊机焊接方法主要有即点焊、缝焊、凸焊、对焊。排焊机排焊机型号

排焊机隶属于其中的点焊，分为C型单头排焊机，C型多头排焊机及龙门式多头排焊机。由于焊接电极为方块电极，且上下电极为平面接触，能一次焊接多点或一排而得名，此类机器一般不可移动，只能移动工件进行焊接。特殊规格可以订制。

产品性能特点:

- 1、每一组变压器都由单独的微电脑控制，一次加压，多次焊接，使焊接更牢靠，更稳定、更快捷、更加智能化。
- 2、此设备采用气动下压的焊接方式，焊接压力均匀，焊点牢固、稳定。

- 3、焊接电极头采用优质铬钨铜材料制作，使用寿命长，降低了生产成本。
- 4、增强设计的变压器（拥有专利），可以满足高速连续焊接，而且没有开焊、漏焊现象。
- 5、变压器电极采用循环水冷却方式，延长了使用寿命，降低了故障率
- 6、全程操作只需1-2人，极大程度上降低了人力成本。
- 7、采用PLC编程控制，人性化的操作界面，易于操作及掌握。
- 8、网片规格调整采用液晶触摸屏，所有焊接参数、生产数据设定方便、快捷。

施工控制要点

钢筋网格尺寸应符合设计要求。

铺设钢筋网按照以下要求执行：

钢筋网在掌子面初喷混凝土以后铺挂，且保护混凝土层厚度不得小于2cm。

钢筋网应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于3cm，与锚杆或其它固定装置连接牢固。

开始喷射时，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，钢筋网保护层厚度不得小于2cm。

喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。排焊机排焊机型号

安全、环保要求

施工人员应经培训合格后上岗。焊工应持有焊工作业证。

焊工必须穿戴防护衣具。施工时焊工应站在木垫或其它绝缘垫上。

焊机必须接地，以保证操作人员安全，对于焊接导线及焊钳接导线处，都应有可靠的绝缘接地。钢筋的调直、切断所使用的机械设备必须指定专人操作。排焊机排焊机型号