

# 高频焊接薄壁H型钢 天津

产品名称	高频焊接薄壁H型钢 天津
公司名称	天津洪海源钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 天津市 天津市东丽区军粮城工业园
联系电话	86 022 111111111 13820086378

## 产品详情

规格	100x75x3.2x4.5~500x250x10 材质	Q345B和Q235B	
	x12		
产地/厂家	天津	腹板厚度	3.2~10 ( mm )
高度	100~500 ( mm )	宽度	75~250 ( mm )
翼缘厚度	4.5~12 ( mm )	品名	H型钢

美国先进的高频焊接薄壁h型钢生产线设备，高频焊接 h 型钢采用日本先进技术及完美的管理制度和专业的团队，专业生产各种规格高频焊接h型钢，国内领先水平，高频h型钢设计年生产能力6万吨。随着高频焊接h型钢这项技术在国内的广泛应用，设备工艺更加完善，高频h型钢产品质量得到了很大的提高。

薄壁h型钢主要用于：中式~欧式~美式~日韩式等房屋，经同济大学抗震检测，通过八度地震房屋完好无损；钢结构厂房别墅；立体式车库；钢结构住宅；地下隧道、桥梁支架；各类场馆、大棚等。高频焊接 h 型钢简介；高频 h 型钢，利用高频电流的“趋表效应”和“邻近效应”两大特性，通过接触导电方式将两触头置于被焊接材料的最低阻抗的通道流过，即全部电流从上、下翼缘与腹板形成的 v 字形开口处流动，使 v 字形开口处的焊接功率相对集中，以较小的焊接功率来实现 h 型钢的焊接。

高频焊接 h 型钢的技术特点是：（ 1 ）焊接速度快，可达到 1 8 - 4 5 m/分；（ 2 ）热影响小，容易控制 h 型钢变形；（ 3 ）可焊接不同材质组合的 h 型钢；（ 4 ）可实现微张力生产，减少焊接应力。技术水平：（ 1 ）截面尺寸精度高；（ 2 ）截面性能优良；（ 3 ）截面尺寸可按用户要求定制的特点。

及成品高频焊接h型钢结构件的制作：可按图纸要求进行加工，以及打孔、加筋板（连接板）、柱脚板、抛丸除锈、喷漆等工序。

高频焊接h型钢规格范围：100\*75\*3\*3——500\*250\*10\*12

材质：gb/t700碳素结构钢235、gb/t1591低合金高强度结构钢 q 345。标准：中华人民共和国建筑工业行业

标准 ( jg/t137-2001 ) 。

高频h型钢部：联系人：孔令伟

手机：13820086378 qq:185571772

地址：天津市东丽区军粮城：300301

高频焊接h型钢报价具体价格以当日电询为准材质：q235 q345

可根据用户要求，生产上述材料、规格、定尺外的产品及根据客户要求生产部分t型钢，并可涂装交货，订做钢构件。欢迎广大客户来电来函洽谈业务