

TPI轴承6800 厂家直销 6800质量保证

产品名称	TPI轴承6800 厂家直销 6800质量保证
公司名称	东莞市梯必爱轴承有限公司
价格	13.00/个
规格参数	品牌:TPI 型号:6800 产地:台湾
公司地址	东莞市厚街镇溪头社区溪头工业区溪宝路华南好景电线电缆城A区三街37号
联系电话	0769-81211118 13392301401

产品详情

TPI轴承6800属于深沟球轴承系列，6800ZZ轴承主要用于纺织机械、轴颈车床、风机和排风设备、食品安全、辐射污染、电磁阀、电机、液压软管、昆虫实验分析仪器、车用灯类等设备。wxnmsn201808tpizc

轴承知识点

1、轴承的使用：

滚动轴承是精密零件，为了保持其精密度，务须慎重，细心地使用。保持轴承的清洁，避免强烈冲击和防止生锈都是使用轴承时需要特别注要的事项。

2、轴承的保管.

轴承涂敷防锈剂包装后出厂。如果保管环境适当，且包装良好则可保存数年。轴承之保管应注意下列事项：

- (1) 于相对湿度60%以下之场所保管。
- (2) 不要直接入置地上，至少要离地20公分之台架上放置好。
- (3) 叠放时须注意高度，不可叠放太多。

3、轴承的安装

安装轴承时，如铁锤等直接敲击轴承端面可能损伤轴承，因此务必在轨道环圆周上加均等压力来装入轨道环。又，如对某一方的轨道环（譬如外环）施加压力，经由滚动体将另一方的轨道环（譬如

内环)压入则轨道面会发生压痕或伤痕,应予避免。

安装轴承须备有清洁及干燥的工作场所,特别是超小及特小滚珠轴承的组装若有尘埃侵入即大为影响轴承性,因此应在无尘室进行,且必须检查轴承安装部位的尺寸精度、形状精度和光度,确认这些量度都在容许公差内。除以上事项外,其它应注意事项如下:

(1) 轴及轴承箱(壳)之配合面

毛边、碰伤、凸出部、锈痕油污等去除,另外,端面一小段予以涂上油润滑,如Spindle油插入时会更容易。

(2) 组装用制工具

冲工压床等组装用制工具,选择合适之尺寸与轴承接触部位;安装工具上的污垢、毛边、切屑等都必须除去。

(3) 轴承

轴承须在安装前才拆封。又,轴承是在非常干净之制程中生产之高精密制品,请不要再作任何其他之加工,如清洗。

4、紧度较小之轴承

紧度较小的轴承组装,大致可区分为压入轴、压入轴承箱(壳)和均等压入轴及轴承箱(壳),组装方法系在常温下利用套筒压着轨道环端面,借套筒将轴承压入,压入力作用于轴承的中心(轴承要安装在轴时,须在内环施力;轴承要安装在轴承箱(壳)时,须在外环施力;使轨道环的全圆周均匀地压入;但如果安装大量轴承,则采用手压机或油压机。非分离型轴承须同时装入轴及轴承箱(壳)上时,用垫铁将内外环均等压入轴及轴承箱(壳)。

其它应注意事项,如不可用铁槌以敲打之方式组入造成损伤及避免灰尘侵入。

若内环的紧度大或轴径大时,会采用在安装前把轴承加热使内环膨胀的方法。wxnmsn201808tpizc