

小导管缩尖成型机

产品名称	小导管缩尖成型机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

目前我国高速公路建设中面临着这样的问题：在特殊地质及地形条件的地区，从总体路线线形、线桥隧衔接方式等因素综合考虑，双洞隧道左右线间距不能保证达到规范要求，必须选用连拱隧道、小净距隧道或者超小净距隧道等特殊结构型式。

小导管缩尖成型机包括一冲床、其内安装有一电动机，所述电动机的输出轴伸出所述冲床，并安装有第一皮带轮；一机架、其内部设有用于冲孔件定位的冲孔模具；所述冲孔模具具有匹配冲孔件穿入的冲孔，并安装固定在冲床上端；一减速齿轮箱、其安装在机架的上端，减速齿轮箱的输入轴上安装有第二皮带轮，所述第一皮带轮与第二皮带轮通过皮带连接；减速齿轮箱的输出轴上安装有一偏心轮；所述偏心轮上套有一偏心轴承；所述偏心轴承通过一圈滚珠与偏心轮传动；一传动轴、其上端通过一传动套与偏心轴承下端的连接部连接，所述传动轴的下端安装一冲头竖直伸入冲孔模具内；和一脚踏开关，其与所述电动机电连接。

小导管尖头机设备实拍图

小导管材料要求 1、导管

小导管选用 42mm的钢管，长度为4.5m；导管壁厚不小于设计规定值。进场检验合格后投入使用。 2、水泥 应优先采用普通硅酸盐水泥，强度等级不小于32.5MPa。使用前应做强度复查试验。 3、外加剂 使用的三乙醇胺、水玻璃、缓凝剂（氢二钠）等外加剂必须采用合格的产品。应注意保管，不使其变质。使用前应做效果试验，要求浆液初凝时间控制在1~2min。 4、砂 细骨料应采用、耐久的中细砂。

小导管尖头成型机产品特点:1、节省人力：设备自动运行送料，自动时间计算。2、节省计算时间：电脑自带记忆系统，可储存多套记忆数据。3、节省大量定位时间:气动夹紧，力度大，不跑偏。4、节省换模时间：使用快速更换模具结构。机械时间:15-60秒9.加热采用中频电源,一般选择60KW。10.主要应用与地桩管件行业.常见故障锥出来的铁管不光滑.a：四块模具合起来内孔不圆。b：锥管模内孔有铁沙。2.没有油上a：油箱是否缺油。

用于加工超前小导管锥形尖头的自动化加工，有噪音小、易操作、产量高、性能等特点。工件成形时间短，效率高，加工表面光滑，工件无伤痕。设有闭路循环，确保小导管尖头机长时间正常运行，小导管尖头机模具更换简单没在相应模具配合下可加工不同形状金属管，不同需求。与人工加工尖头相比，小导管尖头加工机具有明显优势：我国机械自动化起步较晚，发展和应用时间较为短暂，某些方面的技术水平还不成熟。与发达相比，仍有很大差距。同时这也表明我国机械自动化在机械制造行业中的应用仍有很大空间。科技就是生产力，人才是将科学技术转变为先进生产力的关键因素，因此，为更好的促进机械自动化发展，首先要加大机械自动化人才的力度，为该行业的技术人才，在未来不断创技，出具有自主知识产权的产品，只有这样才能企业的核心竞争力，这同时也是我国机械自动化在机械制造中应用的主要方向。机械自动化技术将成为未来企业不可缺少的技术，是企业发展的必然，是引领企业走向科学、可发展道路的重要手段。该行业在新时期是具发展潜力的朝阳行业，随着科学技术的不断进步，机械自动化也会迎来新的发展机遇。

小导管缩尖成型机售后服务：1.零配件供应：为每为客户建立详细档案，提供长期的零配件供应（只收取成本费），并按用户要求以最快的速度送到用户手中；2.突发性紧急抢修服务：设备一旦发生故障用户无力排除，公司将按用户要求派人员以最快的速度赶到现场，及时为用户排除故障恢复生产；3.设备自安装调试合格起，整机质保一年。