

焊网机焊网机零售价

产品名称	焊网机焊网机零售价
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

产品简介

新型钢筋网焊机焊接电流采用微机同步控制，每一台焊接变压器的焊接电流和时间均可单独调节，机器操作界面采用彩色触摸屏和控制按钮，操作便捷、简单。新型钢筋网焊机主机为框架结构，性能稳定，焊接压力连续可调，焊点牢固，美观。新型钢筋网焊机动力为一体式减速电磁制动电机，采用变频器控制，速度可调，上下电极模块化设计，网孔调整方便快捷，横丝料斗为步进电机驱动盘式装置取丝，电动磁性增料装置从大料仓自动将横丝送入盘式装置准备区，横丝料斗安装在可移动拉网架上，方便调整和维护，拉网部分采用伺服电机驱动，可在同一网片上设置多种横丝间距，连续往复拉网，实现加长尺寸网片，采用气动夹紧装置，使横丝间距准确，纵线送料部分采用步进电机驱动送丝小车，可在网片焊接同时，放置下一张网片的纵丝，使机器工作间隔时间很短。新型钢筋网焊机配有网片托辊架和可移动纵丝托架。焊网机焊网机零售价

钢筋网排焊机机型描述：

钢筋网排焊机采用电力电子同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由自动化控制系统管理，人机界面，操作智能化、人性化。焊接时将焊接变压器分开工作，以减小对电力变压器的要求。

- 1.操控系统三菱PLC自动化控制系统，配合威纶触摸屏可直接输入及显示设备运行参数，操作智能化、简易化。
- 2.纬丝料斗：步进电机驱动盘式装置自动落丝，料斗存丝能力大，料斗内无丝时设备自动暂停运行。
- 3.径丝送料机构：三菱伺服电机配套行星减速机驱动气动压紧送丝装置，将径丝送至焊接位，设备自动焊接，在焊接的同时，可进行下一张网的径丝穿丝准备工作，提高生产效率。（选配）
- 4.拉网机构：三菱伺服电机配套行星减速机驱动气动夹紧拉网装置，保证了系统的稳定性，以及焊网尺

寸的标准性。自动往复式拉网，可实现加长尺寸网片的生产。

5.采用水冷焊接电极及新型环氧树脂浇注式水冷焊网专用变压器，相较于传统变压器体积小、安全可靠
性高。

6.低压电器采用施耐德、天正、明纬等知名品牌产品，确保设备的高效、稳定运行。焊网机焊网机零售
价

性能

1.整机关键部分采用进口器件，如：电磁气阀、气缸、可控硅均采用进口或国产名厂部件,控制箱为单片
机微电脑集成化设计制造。

2.机器为箱型结构，刚性好，气动加压，压力可调，传动部分灵活可靠。

3.主电路采用SCR控制，电流连续可调，并且具有网压波动补偿功能。

4.控制器设有：预压、预热缓升、焊接、保压，休止时间程序控制、电流、单点焊和连续焊选择开关。

5.主变压器为环氧树脂浇注。变压器次级与SCR、电极一同通水冷却。焊网机焊网机零售
价

6.可焊材料：碳钢、低合金钢、不锈钢、镀层钢、铝、铜、铜合金等。

排焊机维护注意事项：

1、排焊机操作人员不得以身体任何部位或任何物件靠近触摸传动的齿轮、传动槽轮、链轮、皮带、链条
、调直机、感应体、接近开关以及电柜内、变压器等带有危险电压的导体部分。

2、排焊机操作人员不得把手或物体靠近正在加压运动的上电极或放入上、下电极之间。

3、排焊机操作人员不得带电插或碰掉焊网电源变压器上的功率调节插把，不得掀起防护板。

焊网机焊网机零售
价