钢筋网片机钢筋网片机交易市场

产品名称	钢筋网片机钢筋网片机交易市场
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

简介

排焊机也叫焊网机，主要用于各类型号的金属丝的焊接成型设备。焊机装配合适的电极形式和电极材料，广泛应用于家电产品、日用五金、交通运输、电工电器、电子、电池、仪器、仪表等五金配件制造业的各种形式产品的加工制造。可进行碳钢、不锈钢、镀层钢及各种有色金属的板材、线材、管材、螺钉、螺母等的多种形式的点焊和凸焊 。钢筋网片机钢筋网片机交易市场

产品性能特点:

1、每一组变压器都由单独的微电脑控制，一次加压，多次焊接，使焊接更牢靠，更稳定、更快捷、更加智能化。

2、此设备采用气动下压的焊接方式，焊接压力均匀，焊点牢固、稳定。

3、焊接电极头采用优质铬锆铜材料制作，使用寿命长，降低了生产成本。

4、增强设计的变压器（拥有专利），可以满足高速连续焊接，而且没有开焊、漏焊现象。

5、变压器电极采用循环水冷却方式，延长了使用寿命，降低了故障率

6、全程操作只需1-2人，极大程度上降低了人力成本。

7、采用PLC编程控制，人性化的操作界面，易于操作及掌握。

8、网片规格调整采用液晶触摸屏，所有焊接参数、生产数据设定方便、快捷。钢筋网片机钢筋网片机交易市场

建筑钢丝网排焊机/焊网机/网片机采用电力电子同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成化电路组成，控制精度高，性能稳定，焊点牢固，无烧痕。焊接速度快，而操作简单易学。纬线配置了精密截纬装置和轴向定位装置，确保了纬丝长度一致且边缘整齐，无须裁边。拉网采用了弹性拉杆与网格定位装置，使网格微调容易，网格尺寸精度高，焊丝孔径可在范围内任意调整。

气源处理装置由过滤减压油雾三联体或二联体组件组成。其作用是：

1.过滤空气中的杂质和水分，过滤器有自动排水和人工排水两种排水方式，焊机会根据库存材料进行配备，对于人工排水的分水过滤器要定期进行排水，自动排水的会在压缩机开关机时自动排水，不管何种排水方式，当过滤器中水位接近滤芯时，一定要进行排水工作，以保证过滤器的分水过滤效果；钢筋网片机钢筋网片机交易市场

2.减压器的作用是将空气压缩机送来的气体调至所需的气缸电极压力，并保持在气缸工作时压力稳定不变化，电极压力与减压器压力表读数对应关系如下表4所示；

3.油雾器的作用是把稳定压力的气体中加入一些雾化的机油，顺着气线回路送到电磁换向阀和气缸，从而起到对电磁换向阀和气缸的润滑作用。机油一般选择22号汽轮机油或汽车摩托车用的4T润滑油，气体雾化滴油量的调节是依靠油雾器上端一个调整旋钮来实现的，滴油量太小起不到应有的润滑作用，滴油量太大又会加快润滑油的损耗，同时也会污染周围环境。

特点

1.上电极采用气缸加压，压力调整方便、精确；

2.一次可均匀的完成多个焊点的焊接；

3.可任意调整加压头的下降和上升速度，缓和了对工件的加压冲击、也减少噪音；

4.二次导体采用上部绝缘方式，绝缘性能稳定、可靠；

5.主回路采用大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定、可靠性强；

6.操作由脚踏开关控制，具有较高的生产率，劳动强度低；

7.适用金属网片、网罩的焊接。

钢筋网片机钢筋网片机交易市场