

网片钢筋网片机钢筋网片机这家好

产品名称	网片钢筋网片机钢筋网片机这家好
公司名称	河南精恒机械设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	焊接丝径:4-8mm 电源:380v 焊接孔径:100*100mm
公司地址	河南省焦作市马村区九里山街道办事处九里山社区北街20号
联系电话	17339116455

产品详情

建筑钢丝网排焊机/焊网机/网片机采用电力电子同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成化电路组成，控制精度高，性能稳定，焊点牢固，无烧痕。焊接速度快，而操作简单易学。纬线配置了精密截纬装置和轴向定位装置，确保了纬丝长度一致且边缘整齐，无须裁边。拉网采用了弹性拉杆与网格定位装置，使网格微调容易，网格尺寸精度高，焊丝孔径可在范围内任意调整。

全自动排焊机厂家该机器采用电力电子同步控制技术，焊接时间与分控焊接均由数字化集成化电路组成，控制精度高，性能稳定，焊点牢固，无烧痕。焊接速度快，而且操作简单易学。纬丝落料机构采用步进电机控制，落料均匀准确，网片边缘整齐，无需裁边。拉网采用了弹性拉杆或数控PLC系统两种形式，使网格微调容易，网格尺寸精度高。

网排焊机产品优点：

- 1、主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，是主体结构更为牢固、紧凑。
- 2、纬丝送丝机构结构新颖拥有专利技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题。
- 3、拉网采用伺服电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。
- 4、焊接采用了新型高效焊网变压器。
- 5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，控制精度高性能稳定。

施工控制要点

钢筋网格尺寸应符合设计要求。

铺设钢筋网按照以下要求执行：

钢筋网在掌子面初喷混凝土以后铺挂，且保护混凝土层厚度不得小于2cm。

钢筋网应随初喷面的起伏铺设，与受喷面的间隙一般不大于3cm，与锚杆或其它固定装置连接牢固。

开始喷射时，应减小喷头至受喷面的距离，并调整喷射角度，钢筋网保护层厚度不得小于2cm。喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。

特点：

- 1、本机网片的最大宽度为1 × 2m、1.2 × 3m、1.5 × 3m
- 2、焊接直径为4-8mm或6-10mm。
- 3、焊接变压器空气自冷
- 4、焊接形式一次压紧，分控焊接
- 5、本机焊接时采用周波微调，减少电焊污染
- 6、焊接压力可调
- 7、径丝尺寸可调
- 8、纬丝的孔距输入电脑孔距自动变化