

小导管缩管机

产品名称	小导管缩管机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 源头厂家:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

随着我国公路建设的快速发展，特别是西部地区公路不断地向山区纵深方向延伸，隧道工程所占比例明显增加，隧道修建长度也越来越大。复杂多变的地质条件，使隧道工程施工难度越来越大，施工风险也越来越大，地质灾害和事故时有发生。然而，在公路工程项目风险管理方面，我国现行的公路建设管理体系和管理制度多侧重于工程可行性研究阶段对项目运营期的财务评价和国民经济评价，侧重于设计阶段某些工程个案的特殊设计，侧重于工程风险发生后的补救和缓解，没有形成一个完善的风险管理体系。因此，本文依托五指山公路隧道工程风险管理研究，力求在公路建设部门引进风险管理理念，进一步推进风险管理在公路建设中的应用，也为其它同类型的隧道工程风险管理提供一些借鉴。

小导管缩管机主要部分由缩管模具,驱动主轴,油压送料装置和冷却组成。四片模具静音式机构设计,噪音小,成型速度快小导管尖头机主要元件采用模具钢真空淬火,精密研磨完成4.

手动取放料。自动开关启动,机器自动完成,缩尖加工等所有5.

适合多种材质,如铁,铝,铜和不锈钢等。形状适用圆筒状零件端部缩尖6.

定位一般采用后定位,微调机构调节,一般操作者即可完成。缩尖效果由模具直接决定。7.

加工管径的范围以机器设计的结构和力量来划分,一般60X3.0mm和80X4.0mm加工长度

1500M8.机器功率11KW-6P,380V/3相电源。机械时间:15-60秒9.加热采用中频电源,一般选择60KW。

小导管尖头机设备实拍图

小导管缩管机特点1、结构简单、使用方便、制造精良、外形轻巧美观。2、不用焊接、节省材料、反复装拆性能好。因此，卡套式管接头正日益广泛地应用在以油 安装要求：预紧——管子端面应平齐，切口

要去毛刺。3、保持管子与接头同轴度。4、预紧力不宜太大，刃刚好嵌入管子外壁。5、避免管子受到侧向力。

小导管缩尖机直径42mm，壁厚4mm。小导管管壁应钻注浆孔，孔径8mm，孔间距10cm，呈梅花形布置，前端加工成锥形，尾部30cm不钻注浆孔作为止浆段。双层小导管超前支护外插角分别为缓倾角 $10^{\circ} \sim 14^{\circ}$ 和陡倾角 $30^{\circ} \sim 40^{\circ}$ ，上下两层交错布置，V级围岩按拱部 120° 范围布置。超前支护单根长4.5米，纵向水平搭接长度不高于1.0m。单层小导管超前支护外插角分别为缓倾角 $10^{\circ} \sim 14^{\circ}$ ，按拱部 120° 范围布置。小导管尖头机技术要求和质量标准：小导管钻用热轧无缝钢管加工制成超前支护单根长4.5米。

小导管尖头机工作效率1、完全代替人工焊接方式;2、增加定位装置解决钢管和铁管扣压尺寸长短不一的问题;3、扣压行程重新改进,大大提高生产效果,日工作效率根;4、体积小,占地面积少,移动方便;5、专用模具精度高,扣压后不会出现钢管铁管裂痕等现象;6、模具灵活,可根据客户需求定制(解决方型管、长方型管及六棱型缩头)

汉越重工售后服务：我们汉越重工清楚的认识到了，再好的准备，再好的技术，再严格的质检，在用户使用过程中保证100%不出现问题是不现实的。德系车也有故障的时候，作为设备的生产厂家必须完善售后体系，严格执行售后流程，要从配件供应、客户沟通、售后团队全方位对广大用户机械进行快速、及时、周到的售后服务，这是我们的责任义务。只有这样才能在如此激烈的市场环境中形成良好的口碑。

小导管缩管机

小导管缩管机

小导管缩管机