

# 小导管尖头机

产品名称	小导管尖头机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HY50NCB 厂家地址:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

铁路隧道在为国民经济的发展提供便利的同时，也以各种各样的形式污染和破坏着环境，尤其是特长、大断面隧道的出现，这种情况变得越来越严重。随着全球经济的一体化和我国加入，环境保护越来越受到政府和社会的高度重视。人类社会的传统发展模式是以资源的过度消耗和环境恶化为代价的，结果造成了诸如自然资源的可持续利用率低、环境污染、地质灾害频繁、生态平衡破坏等重大问题。随着可持续发展成为时代发展的主题，铁路隧道工程环境影响问题日益倍受人们关注。

超前小导管尖头机产品描述:1.微电脑控制，液压驱动.2.移动式脚踏开关，具有自动，紧停，紧停连续三种功能，安全性高。3.可进行缩管、扩管、钝管、鼓包等多种方式加工，加工形状包括凹凸节、长、扁、正方、拓、斜、V形、开口肘等，依用户加工产品变化模具。4.模具更换简便，便于弹图性生产。床结构紧凑，坚固，采用油压动力，工作稳定，成品率高，振动小，噪音低。可作管端缩径，扩径，鼓包，墩筋及其他形状的加工成型。适用管件接插，汽车油管，风管，水管，空调管连接部位各种形状的加工成型。

### 小导管尖头机设备实拍图

小导管尖头成型机产品特点 本设备是通过冷锻方式，将管件锻细和拔长成圆柱形或圆锥形以及其它形状的加工机床。因此在合理模具配合下，以加工出较为理想强度和光洁度的工件。由电动机通过三角带，直接传达给飞轮，主轴作旋转运动，使主轴中撞块及模具产生离心力，同时在滚针的撞击下，来完成锥管动作。在结构设计上比一般锥管机更先进,在工作时更稳定、更快捷、效率更高。夹模采用进口型,夹持力强、不易磨损;工作时无左右前后偏摆或跳动的现象和疑虑，速度均匀。本机采用皮带传

动，尺寸精度高；传动部分灵活可靠。快捷、方便、高效、节省人工及加工次数等。机器配件采用进口元件，以确保机器的使用寿命。比较其他类型的加工工艺方法，锥管效率不断提高，而且设备稳定性及可靠性更高，占地面积更小。整机省电、寿命长、机身光滑亮丽且美观，非技术人员亦可操作自如！全新优化整体设计,体积小、通用性强、机身稳固不变形。油箱采用全新一代二氧化碳焊接，以确保油箱内无残留杂质、不漏油、无焊渣；油箱焊缝无裂纹、无夹渣、不断焊等缺陷。机器设计结构合理、牢固可靠、运行平稳。使您操作更安全！

小导管缩尖机注意事项：1.缩管时要尽可能将接头置于模具中心。2.防止工具和其他异物进入导管尖头机头内。3.每次在工作完毕后必须使八块模座张开到zui大程度，这样可使弹簧处于张开状态保养好弹簧，油缸也处于泄压状态延长油封的寿命。客户可以要求厂家用台式或是便携式硬度计对模座或是模具进行检测因此，卡套式管接头正日益广泛地应用。

小导管尖头机安全操作规程一、操作者必须熟悉本机的性能和结构，了解并遵守小导管尖头加工设备安全操作规程及本工种专业技术规程。二、上班前必须穿戴好个人劳动保护用品。工作前对设备的电器、编制程序、仪表、电、气管路等认真检查，是否完好，有无损坏或失灵缺陷。三、检查设备的润滑系统、机械系统、传动系统、安全防护装置是否齐全，完好，并适当加注润滑油。检查各连接螺栓及零件是否紧固，操作按钮是否完整，操作灵活。四、加工小导管尖头时操作者头、手或身体的任何部位不得进入工作空间区，防止夹伤。严禁在运行的材料上放置其他物品或进行测量等工作。五、两人或两人以上人员同时操作时，必须分工明确，由一个人统一指挥，集中精力并密切配合，如发生故障或出现异常时，应立即停机，关闭电源后方可维修。六、工作完毕，关掉电源、气源、清理好现场卫生，擦拭设备，在规程区域码放好物品。

汉越重工机械设备有限公司服务宗旨：精选材质、精湛设计、精心制作、精良服务；以严格的管理、优质的产品使客户得到理想的回报！我们坚信我们的产品可以换来您的成功。我们坚信良好的服务是对于您的负责。我们坚信您的信任是我们发展的最大动力。我们自豪，我们有自主研发，创新的能力。